

# 钢结构焊缝无损检测实验室

产品名称	钢结构焊缝无损检测实验室
公司名称	深圳市华瑞测科技有限公司
价格	15.00/件
规格参数	厂家:华瑞测 型号:GJK15 周期:3-7天
公司地址	中国深圳龙岗区横岗街道富利时路3号
联系电话	0755-23093158 13684912512

## 产品详情

华瑞测金属无损检测中心是国内专业第三方无损检测机构，为钢结构工程（建筑、电厂等）、锅炉、压力容器、管道、桥梁、风电、热电工程船舶及海上设施、机动车辆、起重机械、铁塔、游乐设施等众多行业提供全面的无损检测系统解决方案。

### 检测服务

钢结构焊缝无损检测钢结构工程无损检测已广泛的运用于当今各个行业。焊缝，作为连接钢结构构件的一种最为广泛的基本方式，实现钢结构大跨度，造型美观的优越性能的核心主宰，已经成为保证钢结构工程质量的一个重要环节。其质量良好与否直接关系整个钢结构工程的安全。广告牌检测广告牌安全检查、落地广告牌、高炮广告牌、单立柱广告牌、墙体广告牌、楼顶广告牌检测、高速公路广告牌检测、公路广告牌检测、收费站广告牌等领域。锅炉无损检测锅炉无损检测在锅炉检验中占有非常重要的位置，它能检出锅炉元部件及其焊接接头表面、内部的多种缺陷，通常情况下，这些缺陷采用常规检验方法难于发现或无法发现。常用无损检测方法包括射线检测、超声波检测、磁粉检测、渗透检测。一些非常规的检测方法如声发射检测、涡流。特种设备无损检测特种设备检测包含：是指涉及生命安全、危险性较大的锅炉、压力容器（含气瓶，下同）、压力管道、起重机械、大型游乐设施。其中锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道为承压类特种设备；起重机械、大型游乐设施为机电类特种设备。船舶无损检测船体船舱无损检测、船舵与螺旋推进器无损检测、船内管线无损检测，船用产品无损检测及船体测厚。锻件铸件无损检测及测厚铸件、锻件无损检测及测厚，包含板材、棒材、管材、螺栓、丝杠等。

### 检测项目

超声检测 Ultrasonic Testing（缩写 UT）；射线检测 Radiographic Testing（缩写 RT）；磁粉检测 Magnetic particle Testing（缩写 MT）；渗透检测 Penetrant Testing（缩写 PT）；涡流检测 Eddy Current Testing（缩写 ET）；(1) 压力管道检测管子材料外表面质量检验。(2)

压力管道检测重要对接焊缝表面及内部缺陷检测。(3)  
压力管道检测重要角焊缝表面及内部缺陷检测。(4)  
压力管道检测重要承插焊和跨接式三通支管的焊接接头表面及内部缺陷检测。(5)  
压力管道检测管道弯制后表面缺陷检测。(6) 压力管道检测材料淬倾向较大焊接接头的坡口检测。(7)  
压力管道检测设计温度低于或等于零下29摄氏度的非奥氏体不锈钢管道坡口的检测。(8)  
压力管道检测双面焊件规定清根的焊缝清根后检测。(9)  
压力管道检测当采用氧乙炔焰切割有淬硬倾向的合金管道上的焊接卡具时，修磨部位的缺陷检测。

## 检测标准

铸件、锻件无损检测标准：

GB 50205-2001 《钢结构工程施工质量验收规范》 GB/T  
3323-2005 《金属熔化焊接接头射线照相》 GB 11345-89  
《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》

船舶无损检测标准：

CB-T 3558-2011 《船舶钢焊缝射线检测工艺和质量  
3559-2011 《船舶钢焊缝超声波检测工艺和质量  
3580-1994 《船体钢板和构件修理测厚技术要求  
《船舶钢焊缝磁粉检测、渗透检测工艺和质量  
11345-2013 《焊缝无损检测 超声检测 技术、检

## 我们的优势