

卓君D856-10A耐冲击耐磨焊条 木材锯齿、热轧精轧孔型辊、轴承座

产品名称	卓君D856-10A耐冲击耐磨焊条 木材锯齿、热轧精轧孔型辊、轴承座
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

D856-10A

D856-10A耐磨焊条

D856-10耐磨焊条辊压机耐磨药芯焊丝用于高温、高压阀门、内燃机阀、工业上各种刀刃、高压泵的轴套筒、木材锯齿、热轧精轧孔型辊、轴承座的堆焊。其优良的韧性和综合机械性能适用于各种热模具的堆焊。

D808 EDW-C-15 63 石墨型 石墨型药皮的堆焊焊条，交直流两用。用于砖瓦厂（搅刀、搅笼、对滚、粉碎机锤头）、水泥厂（塔盘、塔尖、挤压辊、磨滚、破石机、鄂板、）、矿业（煤矿、金矿、溜槽、电铲斗齿、钻头、锤头）、钢厂（大钟、小钟、漏斗）、农业（铧犁犁刀、玉米杆粉碎机）、木炭机推进器、糖厂、造纸厂、耐火材料厂等企业的易磨损件。

D968 EDCr-08 65-67 石墨型 石墨型药皮的堆焊焊条，交直流两用。用于砖瓦厂（搅刀、搅笼、对滚、粉碎机锤头）、水泥厂（塔盘、塔尖、篦齿、挤压辊、磨滚、破石机、鄂板、排水叶片、挖土机、铲齿、搅拌压机叶片）、矿产行业（煤矿、溜槽、电铲斗齿、钻头）、钢厂（大钟、小钟、漏斗）、农业（铧犁犁刀、玉米杆粉碎机）、糖厂、造纸厂、耐火材料厂等企业的易磨损件

铸造碳化钨气焊条 W2C 93-98 管状铸造碳化钨气焊条，管内成分为W2C和WC合金颗粒，硬度93HRC，熔点1600-1800度，采用氧气-乙炔焰堆焊，具有较高的耐磨性。用

于石油钻具、打井钻头、混凝土搅拌叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱、木炭机、饲料粉碎机刀片等强烈磨损部件。