

捏捏乐硅胶解压神器捏捏乐软硅胶模具翻模硅胶食品级AB胶

产品名称	捏捏乐硅胶解压神器捏捏乐软硅胶模具翻模硅胶食品级AB胶
公司名称	东莞市鸿风豪科技有限公司
价格	40.00/件
规格参数	品牌:鸿风豪硅胶 型号:HF-7509 产地:广东省东莞
公司地址	东莞市长安镇宏丰路19号之一105室
联系电话	0769-85075949 18124391196

产品详情

捏捏乐硅胶解压神器捏捏乐软硅胶模具翻模硅胶食品级AB胶，东莞市鸿风豪科技有限公司专属：鸿风豪硅胶邬海平,为您提供硅胶技术应用方案。

鸿风豪捏捏乐硅胶特点：

- 1、本产品具有良好的流动性，耐高温性、耐腐蚀性，且抗拉伸和抗撕裂强度高、收缩率小、翻模次数高等。
- 2、低收缩率，交联过程中不放出低分子，故体积不变，收缩率小于0.1%
- 3、不受制品厚度限制,可深度固化
- 4、具有优良的耐高温性，温度可以达到-60+350
- 5、食品级，无毒无味，通过FDA食品级认证和ROHS检测
- 6、流动性好，易灌注；即可室温固化也可加温固化，操作方便

鸿风豪捏捏乐硅胶操作方法：

1、将A、B两组分按重量1:1或（10：1）混合搅拌均匀（使用电子称更加jingque）

2、接着将搅拌均匀的硅胶放置真空机中，真空除泡（装载硅胶的容器不需要装满，以免除泡时硅胶溢出容器，没有气泡表示完成除泡完成）

3、将除泡完成的硅胶浇注或者注射到模具当中（在浇注前，先在模具里抹上洗洁精或者脱模剂 这样比较好脱模。）

4、完成以上步骤后，硅胶常温的时间为6-8小时完全固化；加热80-120度，可在数十分钟内完全固化。

5、温馨提示：操作本产品时要和使用过缩合型硅胶（工业级）的容器分开，要用未使用过缩合型硅胶模具操作此硅胶。