

D856-1耐高温耐磨焊条 冲击板及耐磨板修补 规格4.0mm

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | D856-1耐高温耐磨焊条 冲击板及耐磨板修补 规格4.0mm |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | 规格:2.5-5.0mm |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号 |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221 |

产品详情

D856-1焊条对辊破碎机药芯焊丝用于磨焊煤辊、冲击板、板、电铲齿、破碎辊、锤头等。药芯焊丝白口铁btmcr26焊条辊压机挤压辊堆焊焊接材料牌号 类别 规格 应用范围ZM、ZD3、ZD310 焊条

3.2、4、5 主要用于现场小面积补焊。ZM、ZD1、ZD2、ZD3、ZD310 CO2气保护药芯焊丝 1.6 主要用于现场维护、大面积补焊及新辊制造。ZD1、ZD2、ZD3 埋弧焊用药芯焊丝 4.0

主要用于新辊的制造及旧辊的修复。高铬硼堆焊的焊丝材料主要用途及性能牌号 主要用途 主要性能ZM 用于辊压机修复中综合过渡层的堆焊，抗裂性非常好。堆焊金属具有极好的抗裂性能和冲击韧性。ZD1 为一层焊接材料，堆焊止裂过渡层用。

能够有效阻止辊面的焊接裂纹和疲劳裂纹向辊体的延伸、发展，保护辊体不受破坏。ZD2 为二层焊接材料，堆焊缓冲隔离层用。

与ZD1、ZM堆焊层具有非常良好的结合性，同时又对ZD3堆焊层有很好的支撑作用。