

TPV Santoprene 8201-80 (埃克森美孚)

产品名称	TPV Santoprene 8201-80 (埃克森美孚)
公司名称	东莞市恒屹国际贸易有限公司
价格	35.00/千克
规格参数	品牌:埃克森美孚 型号:8201-80 包装:25KG/包
公司地址	东莞市常平镇漱新村大京九塑胶原料市场塑旺东路190号一楼
联系电话	0769-82558326 13412281018

产品详情

Santoprene 8201-80

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

产品说明：

它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种软质、可着色、非吸湿性热塑性硫化弹性体 (TPV)。这种材料同时具有良好的物理性质和耐化学性，适用于广泛的领域。这一牌号的山都平 TPV 是剪切速率依赖型产品，可在常规热塑性注塑成型、挤出成型、吹塑成型、热成型或真空成型设备上加工。这是一种聚烯烃基材料，可在生产过程中进行回收利用。

物性信息：

基本信息黄卡编号

E80017-250559

特性

低摩擦系数

较低の出模膨胀

可回收材料

可控制的出模膨胀

可清洁

良好的熔体强度

良好的着色性

耐臭氧性能

耐化学性良好

吸水低或不吸水

用途

厨具

家电部件

疲劳消除用品

柔软的把手

手机

文具

机构评级

UL QMFZ2

UL QMFZ8

RoHS 合规性

RoHS 合规

UL文件号

E80017

外观

自然色

形式

粒子

加工方法

吹塑成型

多次注射成型

共挤出成型

挤出

挤出吹塑成型

片材挤出成型

热成型

型材挤出成型

真空成型

注吹成型

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重 --0.948g/cmASTM D792 --0.950g/cmISO
1183硬度额定值单位制测试方法肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒, 23 ° C, 2.00 mm)85ISO
868弹性体额定值单位制测试方法拉伸应力 - 横向流量 (应变, 23 ° C)4.20MPaASTM D412, ISO 37抗张强度
- 横向流量 (断裂, 23 ° C)9.80MPaASTM D412, ISO 37伸长率 - 横向流量 (断裂, 23 ° C)630%ASTM D412,
ISO 37撕裂强度 - 横向流量 23 ° C 143.0kN/mASTM D624 23 ° C 243kN/mISO
34-1压缩变形 70 ° C, 22 hr 335%ASTM D395B 125 ° C, 70 hr 469%ASTM
D395B 70 ° C, 22 hr 535%ISO 815 125 ° C, 70 hr 669%ISO
815老化额定值单位制测试方法空气中拉伸强度的变化率 (150 ° C, 168 hr)-6.0%ASTM D573, ISO
188空气中极限伸长率的变化率 (150 ° C, 168 hr)-19%ASTM D573, ISO
188空气中硬度计硬度的变化率 (支撑 A, 150 ° C, 168 hr)1.0ASTM D573, ISO
188空气中质量的变化 (150 ° C, 168 hr)-8.0%ASTM D573空气中质量的变化 (150 ° C, 168 hr)-8.0%ISO
188拉伸强度的变化率ASTM D471, ISO 1817 23 ° C, 168 hr, 在15%氯化钠中-3.0%ASTM D471, ISO
1817 23 ° C, 168 hr, 在50%氢氧化钠中-3.0%ASTM D471, ISO 1817 23 ° C, 168 hr,
在98%硫酸中-4.0%ASTM D471, ISO 1817 23 ° C, 168 hr, 在IRM 903油中-15%ASTM D471, ISO
1817 23 ° C, 168 hr, 在水中0.0%ASTM D471, ISO 1817极限伸长率的变化率ASTM D471, ISO
1817 23 ° C, 168 hr, 在15%氯化钠中-4.0%ASTM D471, ISO 1817 23 ° C, 168 hr,
在50%氢氧化钠中0.0%ASTM D471, ISO 1817 23 ° C, 168 hr, 在98%硫酸中-6.0%ASTM D471, ISO
1817 23 ° C, 168 hr, 在IRM 903油中-8.0%ASTM D471, ISO 1817 23 ° C, 168 hr,
在水中15%ASTM D471, ISO 1817硬度计硬度的变化率 支撑 A, 23 ° C, 168 hr,
在15%氯化钠中1.0ASTM D471 支撑 A, 23 ° C, 168 hr, 在50%氢氧化钠中2.0ASTM
D471 支撑 A, 23 ° C, 168 hr, 在98%硫酸中2.0ASTM D471 支撑 A, 23 ° C, 168 hr, 在IRM
903油中-11ASTM D471 支撑 A, 23 ° C, 168 hr, 在水中-1.0ASTM D471, ISO 1817 支撑 A,
23 ° C, 168 hr, 在 15% 氯化钠中1.0ISO 1817 支撑 A, 23 ° C, 168 hr, 在 50% 氢氧化钠中2.0ISO
1817 支撑 A, 23 ° C, 168 hr, 在 98% 硫酸中2.0ISO 1817 支撑 A, 23 ° C, 168 hr, 在 IRM 903
油中-11ISO 1817质量变化率ASTM D471 23 ° C, 168 hr, 在15%氯化钠中-1.0%ASTM
D471 23 ° C, 168 hr, 在50%氢氧化钠中-1.0%ASTM D471 23 ° C, 168 hr,
在98%硫酸中0.0%ASTM D471 23 ° C, 168 hr, 在IRM 903油中36%ASTM D471 23 ° C, 168

hr, 在水中2.0%ASTM D471质量变化率ISO 1817 23.0 ° C, 168 hr, 在15%氯化钠中-1.0%ISO 1817 23.0 ° C, 168 hr, 在50%氢氧化钠中-1.0%ISO 1817 23.0 ° C, 168 hr, 在98%硫酸中0.0%ISO 1817 23.0 ° C, 168 hr, 在水中2.0%ISO 1817 23.0 ° C, 168 hr, 在IRM 903油中36%ISO 1817热性能额定值单位制测试方法脆化温度-63.0 ° CASTM D746, ISO 812RTI Elec100 ° CUL 746RTIUL 746 1.10 mm90.0 ° CUL 746 1.60 mm90.0 ° CUL 746 3.00 mm95.0 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率ASTM D257 23 ° C, 2.00 mm5.5E+17ohms · cmASTM D257 23 ° C, 3.20 mm2.4E+16ohms · cmASTM D257相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 0UL 746高电弧燃烧指数(HAI)PLC 0UL 746高压电弧抗点燃指数(HVAR) (PLC)PLC 5UL 746热丝引燃 (HWI)UL 746 1.60 mmPLC 3UL 746 3.00 mmPLC 2UL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.10 mmHBUL 94 1.60 mmHBUL 94 3.00 mmHBUL 94补充信息如果适用, 这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果。拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂流动方向测定 - ISO 1 型, ASTM die C。25%形变时的压缩变形。从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规。对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品, 用户应自行评估其是否满足 REACH 法规。法律声明未经埃克森美孚化工书面允许, 这种产品包括其产品名称, 不得在任何医疗应用领域予以使用或有关详细的产品监管信息, 请联系客户服务。注射额定值单位制建议的大水分含量0.080%建议的大回料比例20%料筒后部温度185 到 199 ° C料筒中部温度191 到 204 ° C料筒前部温度191 到 204 ° C射嘴温度199 到 216 ° C加工 (熔体) 温度199 到 216 ° C模具温度23.9 到 51.7 ° C注射速度快速背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速100 到 200rpm锁模力4.1 到 6.9kN/cm垫层3.18 到 6.35mm螺杆长径比16.0:1.0 至 20.0:1.0螺杆压缩比2.0:1.0 至 2.5:1.0排气孔深度0.025mm注射说明Santoprene TPV与乙缩醛和PVC不相容。更多关于加工和模具设计的信息, 请查阅我们的《注射成型指南》。挤出额定值单位制熔体温度191 到 224 ° C口模温度191 到 224 ° C挤压说明Santoprene TPV与乙缩醛和PVC不相容。更多关于加工和模具设计的信息, 请查阅我们的《挤出成型指南》。备注1 .C 模具2.B 方法, 直角形试样 (割口) 3.类型 14.类型 15.类型 A6.类型 A