

小型食品加工厂污水处理设备工艺流程

产品名称	小型食品加工厂污水处理设备工艺流程
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

小型食品加工厂污水处理设备工艺流程

一.水质分析

食品工业的内容极其复杂，排出的废水中含有有机物，耗氧量大，大量悬浮物随废水排出。主要污染因子为PH、SS、COD和NH₃-N。水体富营养化，食品废水也是目前重点检查的废水类型之一。

食品厂的废水属于工业废水的一种，其特点是有机物含量高，悬浮物含量很高，不易贮存，易腐败。虽然没有太大毒性，但含有致病菌等。一些食品厂的废水也含有大量油脂。如果这类废水不经处理直接排入河流，会导致鱼虾等水生生物灭绝，使沉积在水底的有机物发臭，恶化水质，对环境造成严重污染。

二、主要工艺流程介绍

食品加工厂污水处理设备采用“隔油+高效气浮+A/O生物接触氧化”工艺，主要工艺介绍如下：

1.油分离过程：

隔油池是在普通隔油池中设置倾角为45°的斜板，将油与重油和杂质分离的含油废水处理构筑物。斜板的间距为30-40毫米，油颗粒的截留速度为0.2毫米/秒，可去除的油颗粒直径

为60微米，池的体积仅为普通隔油池的1/4-1/2。

2.高效气浮工艺:

高效气浮采用高效溶气浮选机，向废水中泵入空气，使废水中的悬浮物附着在气泡上。悬浮物带着气泡上升到水面，形成浮渣并去除。废水在浮选槽中停留约0.5~1小时。为了提高浮选效果，有时需要向废水中加入混凝剂。该方法对悬浮物的去除率可达90%~95%。

3.A/O生物接触氧化工艺

A/O生物接触采用一体化污水处理设备，又称地埋式污水处理设备，可以埋在地下，也可以放在地上。该设备集厌氧池、水解酸化池、生物接触氧化池、二沉池和清水池于一体，利用微生物的生长繁殖降解污染物，达到去除污染的目的。

三.工艺流程:

经过油渣分离处理后，污水进入调节池，通过提升泵进入污水处理设备，通过PLC控制器启动曝气机进行增氧，污水处理设备出水通过循环泵进入处理单元进行生物接触氧化处理，浓水返回调节池。经过MBR膜氯化消毒(次氯酸钠和氯片)后，水进入清水池，达到排放标准。