

供应船舶平焊法兰生产厂家

产品名称	供应船舶平焊法兰生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司

船用平焊法兰应用技术参数，平焊法兰的密封面的形式有以下几类：凹凸面（MFM）DN1300~3000 DN300~3000 DN400~2000 DN300~800 榫槽面（TG）DN1300~3000 DN300~3000 DN300~3000 DN300~800 全平面（FF）DN300~3000 DN300~3000 DN300~3000 DN300~800平焊法兰适用于压力等级比较低，压力波动、振动及震荡均不严重的管道系统中。平焊法兰优点在于平焊法兰焊接装配时较易对中，并且价格比较便宜，因而船用平焊法兰在制船工业中得到了广泛的应用。对焊法兰又称高颈法兰，是说它与其他法兰不同之处在于从法兰与管子焊接处到法兰盘有一段长而倾斜的高颈，此段高颈的壁厚沿高度方向逐渐过渡到管壁厚度，改善了应力的法兰不连续性，因而增加了法兰强度。承插焊法兰的基本形状与带颈平焊法兰相同，在法兰的内孔上开有一段承孔，管子插入承孔内焊住，在法兰背面焊一圈焊缝。

我们可以先讲一下德标法兰片，德标法兰片顾名思义就是执行的德国的法兰标准，那么它的表现形式主要有哪些呢，主要有DINPL平板法兰平板法兰和DIN2503PN40PL平板法兰。日标法兰片厂家主要包括JISB 2220BL盲板法兰，国标法兰环主要包括GB/T9115WN对焊法兰，当然了有时候为了场合的广阔还会有非标法兰。加热温度是热处理工艺为重要工艺参数之一，选择和控制加热温度，是保证热处理质量的主要问题。加热温度随着被处理金属材料 and 热处理目不同而异，但一般都是加热到相变温度以上，以获高温组织。加热是热处理的重要工序之一。金属热处理加热方法有很多，早是采用木炭和煤作为热源，进而应用液体和气体燃料。法兰知识普及与船用法兰管件加热温度，对于很多将要使用法兰厂家来说，选择一款适合自己的法兰很是苦恼的，其实究其原因很简单就是对法兰知识还是不太了解。在讲各国法兰标准之前呢，我们可以先来普及一下法兰的分类，法兰主要分为平板法兰，盲板法兰，对焊法兰，平焊法兰，螺纹法兰和承插法兰。松套法兰是指松套法兰的连接实际上也是通过焊接实现的，只是这种法兰是松套在已与管子焊接在一起的附属元件上，然后通过连接螺栓将附属元件和垫片压紧以实现密封，法兰(即松套)本身则不接触介质。螺纹法兰是指将法兰的内孔加工成管螺纹，并和带螺纹的管子配合实现连接，是一种非焊接法兰。平焊法兰又称搭焊法兰，是说平焊法兰与管子的连接是先将管子插入法兰内孔至适当位置，然后再搭焊，其优点在于焊接装配时较易对中，且价格便宜，因而得到了广泛的应用。

船用平焊法兰用于船上使管子与管子相互连接的零件。船用平焊法兰（化工标准HG20593、标准GB/T9119、机械JB/T81）：取材方便，制造简单，成本低，使用广泛；但刚性较差，因此不得用于有供需、易燃、易爆和较高真空度要求的化工工艺配管系统和高度、极度危害的场合。密封面型式有平面和突面。

船用平焊法兰压力有PN0.25,PN0.6,PN1.0,PN1.6,PN2.5。船用平焊法兰焊接形式：板式平焊法兰是把管子插到法兰里去焊接。船用平焊法兰的材质：201, 304,316,316L,0Cr18Ni9,321,202、碳钢、20#、20G、以及合金钢等