

DB120管道可更换型数字温湿度传感器

产品名称	DB120管道可更换型数字温湿度传感器
公司名称	大连北方测控工程有限公司
价格	238.00/个
规格参数	品牌:DABECO 型号:DB120-10
公司地址	辽宁省大连高新技术产业园区学子街2号3-1-2
联系电话	17172126381

产品详情

概述

防护型温湿度探头采用原装进口温湿度传感器为核心部件，可接我公司生产的各类变送器或者连接单片机直接使用。具有非常高的一致性、可完全互换，湿度精度最高可达到1.8%。不

锈钢材质外壳加强了探头的耐温、耐压、耐损能力，适用于工业级的温湿度测量。

应用

本产品可应用在工业现场测量、电信基站、电力控制柜、生产车间、仓库、机房、工地等测量的场合。

金属封装形式，更加适合于在部分灰尘较大环境较为恶劣的场合使用。

特点

相对湿度和温度一体测量，同时可兼测露点

全量程校准，数字信号输出

优越的长期稳定性

无需任何其他的外部元件

超低功耗

金属封装加强传感器的抗压抗灰尘能力，是工业场合的佳选

技术条件

传感元件：原装进口温湿度传感器

测湿范围：0 ~ 100%rh

测温范围：-40 ~ +120

响应时间：湿度：<30s，温度：< 30s

供电电压：5v

功耗：300 μ w

精度：详见“订货型号”

输出方式：类i2c总线数字输出

外壳材质：不锈钢

尺寸

订货型号

db120 -				
	精度			
	10	$\pm 4.5\%rh$		± 0.5 在25
	11	$\pm 3.0\%rh$		± 0.4 在25
	15	$\pm 2.0\%rh$		± 0.3 在25
		电缆长度		
		1		1米

5 5米

z 自选