

小型实验室专用污水处理设备工艺流程

产品名称	小型实验室专用污水处理设备工艺流程
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

小型实验室专用污水处理设备工艺流程

实验室污水处理设备主要由进水口、预处理系统、生物反应器、沉淀池、过滤器、出水口等组成。首先，进水口将污水引入预处理系统，经过初步除沙、除油等处理后，进入生物反应器进行生物降解，进一步去除污染物。然后，污水经过沉淀池沉淀，去除污水中的浮游物和悬浮物质，再通过过滤器进一步过滤，终达到排放标准的出水口。

实验室污水处理设备主要由废水收集单元、手动自动调节单元、预处理单元、自动加药单元、混凝气浮搅拌单元、絮凝沉淀单元、沉淀分离单元、固液分离单元、污泥干燥单元、重金属捕集单元、过滤吸附单元、活性微电解处理单元(可选)、光催化氧化反应技术处理单元等工艺流程组成。

整个工艺技术先进、简单、高效。在工艺设计之初，在废水处理过程中考虑了足够的反应时间。只有这样才能彻底去除废水中的有害成分。每个单元的流程、反应箱的容积、反应时间都经过了科学的计算和反复的测试。系统整个处理过程按照国家标准设定，全自动运行，确保处理效果。系统采用PLC可编程控制系统、人机界面操作系统、远程监控和操作系统(可选)，多项水质参数自动在线监测。根据不同实验室废水的成分和浓度，控制系统自动计算，然后自动按比例投放药物，无需人工添加和值班。

根据不同实验室产生的有机、无机和生物废水的成分和浓度，采用不同的处理技术和工艺进行综合处理，可有效去除实验室综合废水中的COD、BOD、SS、色度、病毒、有机溶剂和重金属离子。实验室废水经处理后可达到国家污水综合排放标准[GB8978-1996]和国家污水排入城市下水道水质标准[CJ343-2010]。处理后的废水可直接排入市政污水管网，或地表水和河水，或通过再处理工艺进行再利用。

实验室污水处理设备技术参数

- 1、处理后使用:废水经处理后排入市政污水管网。
- 2、处理后的水质标准:中华人民共和国《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的排放标准；《污水排入城市下水道水质标准》(GB/T31962-2015)

《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)；《建设项目环境保护管理条例》；设备符合GLP(良好实验室标准)设计；
- 3、设备电源：220V
- 4、工作环境：5~40
- 5、运行方式：连续运行，无人值守。
- 6、控制方式：全自动控制。
- 7、必须采用国内成熟的产品，要求是成套的实验室一体化废水处理设备，无土建(无钢筋混凝土或砖池设备基础等)。

实验室污水处理设备检查和维护

对于实验室污水处理设备，要定期检查实验室废水是否有漏水现象，各阀门的开闭程度是否正常，压力是否正常。当阀门关闭时，特别是当实验室污水处理设备有特殊气味时，应及时检查安全阀。如果安全阀开启，应及时复位，保证发电机在真空状态下能正常反应。

另外还要检查原料罐是否缺料，过滤器是否通畅。如果有堵塞，要及时清理。如果计量泵的进气口进入空气，要及时排除，并检查计量泵是否有振动和温度问题。

总之，实验室污水处理设备通过化学预处理、化学深度处理、斜管沉淀、多程消毒灭菌、过滤沉淀分离、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原技术、两级有机生物膜净化、有机废水新型填充床光波催化反应技术、更新液选择性传质、菌丝体表面分子印迹技术等，对实验室产生的有机、无机、生物废水进行综合处理。能有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子。根据实验废水的不同成分，采用不同的处理工艺和控制系统进行废水处理。只有实验室污水处理设备具有技术先进、自动化程度高、无需专门人员、处理效果好、占地面积小、操作管理方便等优点。