

真彩液晶屏涂层超声波测厚仪技术支持 汉谷精密仪器

产品名称	真彩液晶屏涂层超声波测厚仪技术支持 汉谷精密仪器
公司名称	北京汉谷精密仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区龙祥制版工业园2号院2号楼107
联系电话	17778050016 17778050016

产品详情

超声波测厚仪

按超声波脉冲反射原理设计的测厚仪可对各种板材和各种加工零件作准确测量，也可以对生产设备中各种管道和压力容器进行监测，监测它们在使用过程中受腐蚀后的减薄程度。

可广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空、航天等各个领域。

穿越涂层测厚：无需清除被测物体表面的油漆，塑料等附着物即可测量基体厚度；

两种穿越涂层测厚模式：薄涂层模式，厚涂层模式；

探头自动识别与匹配自主技术：可对不同厂家生产的各种型号探头自动进行灵敏度与频率等参数测试识别，自动调整主机测量设置，涂层超声波测厚仪技术支持，达到好的测量效果

超声波测厚仪

校验方法

1、外观检查 配件齐全，超薄件涂层超声波测厚仪技术支持，外表不得有硬的碰伤和变形，所有紧固件不得松动和脱落。

2、测试误差 仪器示值-标称值 允许误差 仪器示值-标称值 0.3%标称值。

校验评定

- 1、较大误差在允许值范围内，评定该超声波测厚仪合格并出具校验记录表，否则应进行修理调试和重新校验
- 2、超声波测厚仪校验周期为壹年。

超声波测厚仪

声速选择错误。测量工件前，真彩液晶屏涂层超声波测厚仪技术支持，根据材料种类预置其声速或根据标准块反测出声速。当用一种材料校正仪器后（常用试块为钢）又去测量另一种材料时，将产生错误的结果。要求在测量前一定要正确识别材料，选择合适声速。

应力的影响。在役设备、管道大部分有应力存在，固体材料的应力状况对声速有一定的影响，当应力方向与传播方向一致时，若应力为压应力，则应力作用使工件弹性增加，声速加快；反之，若应力为拉应力，彩屏涂层超声波测厚仪技术支持，则声速减慢。当应力与波的传播方向不一至时，波动过程中质点振动轨迹受应力干扰，波的传播方向产生偏离。根据资料表明，一般应力增加，声速缓慢增加。

金属表面氧化物或油漆覆盖层的影响。金属表面产生的致密氧化物或油漆防腐层，虽与基体材料结合紧密，无明显界面，但声速在两种物质中的传播速度是不同的，从而造成误差，且随覆盖物厚度不同，误差大小也不同。

真彩液晶屏涂层超声波测厚仪技术支持-

汉谷精密仪器由北京汉谷精密仪器有限公司提供。北京汉谷精密仪器有限公司是北京昌平区,仪器仪表元器件及器材的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在北京汉谷领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创北京汉谷更加美好的未来。