

# 焊缝超声波探伤仪售后 汉谷精密仪器

产品名称	焊缝超声波探伤仪售后 汉谷精密仪器
公司名称	北京汉谷精密仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区龙祥制版工业园2号院2号楼107
联系电话	17778050016 17778050016

## 产品详情

### 超声波探伤仪

超声波探头是超声探伤仪的中心部件，其性能和技术指标直接影响超声波探伤仪的综合性能以及探伤结果的可靠性。我国曾投入较大的科研力量进行压电晶片的开发研制、探头的理论分析和工艺研究以及探头性能指标的测量研究。至20世纪80年代左右，国产换能器基本能满足常规探伤的要求，但总体来说与国际上有较大的差距。

其一，超声探头的规格和品种不够多，特别是高频、宽带窄脉冲、高温以及相控阵探头，影响了国产仪器的良好使用。例如近年来发展起来的TOFD方法，已到了推广应用阶段，但其所需的宽带窄脉冲探头多需进口。

其二，国内已有众多的超声探头生产厂在生产常规探头，对超声波探伤的发展发挥过积极作用。但也应看到，焊缝超声波探伤仪售后，除了少数企业具备技术力量和探头性能测试设备外，多数企业力量薄弱，测量设备比较陈旧，并很少具备探头指向性和频谱特性测量设备，更谈不上声场分布测量。在低的价格激烈竞争的市场条件下，高精密焊缝超声波探伤仪售后，小企业生存环境不良，很难通过加强技术力量改善生产和测量条件。这些实际情况应该得到相关用户，特别是质检部门的重视。

目前国产超声波探头的价格较进口同类产品相差10倍以上，因此国产超声波探头有很大的发展空间。只要探头用户认识到换能器性能在超声波探伤中的特殊地位，并对探头生产企业提出高要求，我国的超声波探头质量将会得到很大的提高。

### 超声波探伤仪

物理基础 波及波分类 介质的一切质点，无损检测焊缝超声波探伤仪售后，是以弹性力互相联系的。

某质点在介质内振动，能激发起周围质点的振动。

振动在弹性介质内的传播过程，损伤鉴定焊缝超声波探伤仪售后，称为波。波，有电磁波（电波和光波）和声波（或称机械波）。

声波 声波是一种能在气体、液体、固体中传播的弹性波。

它可分为分次声波、可闻声波、超声波及特超声波。

人耳所能听闻的声波在20-20000赫之间。频率超过20000赫，人耳所不能听闻的声波，称超声波。声波的频率愈高，愈于光学的某些特性（如反射。折射定律）相似。

### 超声波探伤仪

晶体管式超声波探伤仪的研制始于20世纪60年代末到70年代。

晶体管化使超声探伤仪的技术性能(如稳定性和可靠性)得到提高，放大线性、动态范围、灵敏度余量和当量读数精度等主要技术指标都有了大幅度提高，基本解决了电子管式探伤仪的诸多不足，满足了焊缝探伤等多种探伤技术的要求。

特别需要指出的是，1980年汕头厂推出CTS-22型超声波探伤仪，其主要技术指标已达到国际同类产品的水平，并在相当长的时间成为我国超声波探伤仪的主流的产品。汕头也成为当时国内主要的超声波探伤仪生产基地。

焊缝超声波探伤仪售后-汉谷精密仪器由北京汉谷精密仪器有限公司提供。北京汉谷精密仪器有限公司在仪器仪表元器件及器材这一领域倾注了诸多的热忱和热情，北京汉谷一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。