

CGB长光蓄电池CB1280办公自动化系统

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | CGB长光蓄电池CB1280办公自动化系统 |
| 公司名称 | 山东北华电源科技有限公司 |
| 价格 | 70.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:长光 型号:CB1280 容量:12V8AH |
| 公司地址 | 山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址） |
| 联系电话 | 15552529528 15552529528 |

产品详情

CGB长光蓄电池CB1280办公自动化系统

产品特点：

- 1：同箱电池同组使用，切勿将不同规格、不同厂家、新旧不同的电池混用；
- 2：切忌正负极间短路；
- 3：避免电池达到保护电压后的再次使用；
- 4：使用过程中应避免强烈震动或机械损伤；
- 5：充、放电使用过程中切勿超出技术参数（电压、电流）要求范围；
- 6：远离热源、火源、避免阳光直射；
- 7：远离儿童；
- 8：蓄电池在维护过程中避免溶液沾到眼睛或皮肤上，如偶有发生沾到皮肤、衣物上，须立即用大量清水；严重时须送医院治疗；
- 9：请勿使用化学清洗剂清洗电池；
- 10：废弃的旧蓄电池应集中存放指定地点或由蓄电池厂家回收；
- 11：该电池为电动车专用电池，如用于其他用途，请事先咨询生产厂家。

产品特征：

1. 容量范围：26Ah—175Ah；
2. 电压等级：12V；
3. 自放电小：1.5%/月；
4. 良好的高率放电性能；
5. 设计寿命长（25℃）：FTA系列12年、FTB系列10年；
6. 密封反应效率：98%；
7. 工作温度范围宽：-15℃ ~ 50℃；

狭长形结构设计：单体排列为2×3结构，利于散热；

正极板：涂膏式正极板，高温高湿4BS固化工艺，电池具有良好的循环寿命；

接线端子置于前部：安装、连接、维护方便；

前部集中排气系统：将电池内部产生的气体排出电池室外；

平插式端子保护罩：防止产生短路，保护罩设检测孔方便电压测量；

隔板：特制粗细纤维配比的AGM隔板，提高了吸液高度；

电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)加厚设计；

端子密封：采用多层极柱密封专有技术。

企业文化：

“追求*、敢为人先、励精图治、奉献社会”是公司十年艰苦创业实践的写照和升华。

“追求*”是一种奋发有为的竞争精神；

“敢为人先”是一种藐视任何艰难险阻的大无畏气度；

“励精图治”是一种瞄准目标，追求有效治理的志向；

“奉献社会”则是我公司对社会的一种承诺。

经营理念：

以客户为关注焦点，倾听客户的声音。快速的服务行动，满足客户的合理要求。

以品质改善为工作重心。从各种不良中提取品质问题。

督促相关部门改善品质。确认品质改善在实际使用中的效果。

以业务成长为最终目的。售前规划设计增加产品之技术附加值。

售中展现公司之技术实力。售后体现公司对客户的呵护。

1、储存与运输

在整个储存与运输过程中，请保持电池总是处于竖直状态，避免倾斜、倒置以防酸液泄漏

请将电池储存于干冷的环境中，环境温度应至少保持在30℃以下

请不要移去电极端柱的保护罩

请严格执行先进先出的仓储原则

保持电池为完全充电状态，每6个月充电一次，方法按照第5部分：补充电

2、初次使用

如电池电压在12.6伏特以下，请即充电

如发现起动能量不足，请即充电

3、安装

电池用于汽车发动机起动

在更换电池时，请首先切断负极的连接电缆，并注意避免短路

清洁新电池的端柱以及连接正极端子夹，并涂抹少量的电池油脂

安装新电池时，请先连接正极端柱，并确保连接牢固

安装完毕后，请将新电池的正极保护罩装在被替换的旧电池正极上，以避免旧电池短路

电池上盖有装车日期标签。购买并安装电池时，应该即刻剔除相应的年月标识，以便您及时了解电池的装车时间以及是否尚处于保修期

4、电量指示器（电眼）

电池顶盖上的电量指示器（电眼）可以帮助检查电池的电量状态

绿色：电量处于良好的状态

黑色：电量不足，需要充电

如今，铅酸蓄电池已伴随着经济的快速发展而成为人们生活中常见的“消费品”。将铅酸蓄电池行业转型升级，是加快生态文明建设和绿色循环低碳发展的内在要求，也是践行“绿水青山就是金山银山”的生动实践。实现铅酸蓄电池产业的可持续发展，关键在于如何把经济与环保两者有效地结合，最大程度地实现多方共赢，在促进经济快速发展的同时最大限度地减少环境污染，从而营造一个和谐、健康的

经济社会环境。

作为企业，一方面要提高管理水平，改进生产工艺，做好自身的环保工作，达到国家的相关标准;另一方面，要增加科研投入，积极采用高新技术、先进设备改善产品效用，开发新型产品，加快企业的转型发展。

有关专家表示：“积极构建全国废旧铅酸蓄电池规范化回收体系是当务之急的工作之一”。近年来，我国积极提倡废旧铅酸蓄电池回收利用，办公厅《关于印发生产者责任延伸制度推行方案的通知》明确，鼓励铅酸蓄电池企业采取自主回收、联合回收等模式，利用自有销售渠道在消费末端建立网络回收铅酸蓄电池等，将生产者对产品承担的资源环境责任由生产制造向产业链上下游延伸到产品设计、流通消费等全生命周期。

因此，构建废旧铅酸蓄电池规范化回收体系，对加快行业转型升级，推进供给侧结构性改革，落实生产者责任延伸制，以及实现产业绿色循环可持续发展，推进生态文明建设具有十分重要的意义，电池企业义不容辞。