

盐城一体化污水净化设施强酸废水处理原装现货

产品名称	盐城一体化污水净化设施强酸废水处理原装现货
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	26500.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

染整废水是一种常见的工业废水，主要产生于染整工业中前处理、染色、印花、后整理等工序。由于纺织染整行业涉及的纺织坯布种类多，染整中使用到的染料、助剂、浆料等种类繁多，导致废水中的污染物成分复杂，色度较大，pH酸碱性波动大，水温温度高，相对其他行业废水水量大，处理难度高，对地表水体的污染贡献值占比较高。

随着2012年颁布的《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)的严格执行，绝大部分印染厂都对原有废水处理系统进行了改造或升级，染整行业废水治理工艺落后、治理设备陈旧、稳定达标可靠性低的问题基本得到了解决。

现行排放标准对重点关注的CODCr、苯胺等污染物项目进行了加严，但针对色度指标，排放标准仍然相对较松，一般排放限值为80倍，特别排放限值为50倍。

浙江省金华市某染整企业为当地大的染整企业，以筒纱和绞纱漂染、袜子染色、成衣染色为主，涉及的坯布70%为化纤，30%为棉布。企业在2013年和2015年两次对原有废水处理系统进行了扩容改造，改造工作完成后废水大日处理量达9000m³/d，废水出水指标可以达到《纺织染整工业水污染物排放标准》的要求。由于企业废水种类多，染料使用品种多，废水排放的色度仍然较高，即使满足现行标准的排放要求，仍然对当地受纳水体水环境质量产生一定影响。企业从当地环境保护的特殊情况出发，主动提出对废水治理系统进一步进行升级改造，增加深度处理系统，确保废水出水色度控制在30倍以下。

1、深度处理工艺比选

对于印染废水的深度处理系统，已经在工程实践中广泛应用的包括吸附法及氧化法。其中，吸附法常用的有投加粉状活性炭及大孔吸附树脂吸附法，氧化法常用的包括Fenton氧化法和臭氧氧化法。

李志平等研究采用DA-201大孔树脂吸附法处理印染废水，结果证明，在合适条件下，色度270倍的废水，反应时间2h，色度去除率可以达到93.9%，脱色效果非常好，且大孔吸附树脂可再生重复利用率高。周玲等研究采用投加粉状活性炭对印染废水处理系统生化池出水进行吸附处理后，粉末状活性炭对CODCr的

去除率高达67.4%。解建坤等利用污水厂污泥制作活性炭，并考察了活性炭作为吸附剂时活性炭投加量、吸附时间、pH值等参数对吸附效果的影响，并对其吸附动力学和热力学特性进行了研究。

姚平等研究采用Fenton氧化法处理印染废水，研究发现Fenton氧化试剂对印染废水中的CODCr及色度去除效率均非常高。陈晓燕等研究对比了臭氧氧化、Fenton氧化法处理印染废水，试验表明臭氧氧化法效果更优。陈广华等对广东某印染工业园废水进行臭氧氧化处理中试研究，结果表明，臭氧对色度的去除效果较好，可将进水40倍左右的色度控制在出水22倍以下。

剩余污泥和浮渣的处置是当前石化行业工业污水处理场面临的突出问题，国内常规的处置方案为污泥和浮渣经沉降浓缩后机械脱水，经带式或离心脱水机处理后污泥的含水率可达到80%。90%左右。目前行业内后续设置污泥焚烧装置的企业不多，因此大部分企业将脱水后的污泥转移至相关危险废物处置单位处置。在实际的生产运行中，剩余污泥产生量大，处理成本高、储存转移量大成为制约生产运行的环保难题。采用污泥干化技术，脱水后的污泥经过干化处理，含水率降低到40%以下再焚烧处理，可以很好地达到减量化的处置目标。

1、污泥干化技术

1.1 污泥干化的方式

污泥干化的过程就是通过热量的传递，将污泥中的含水量蒸发出来的过程。按照干化的方式可以分为直接干化式和间接干化式，直接干化式是将热源(一般为蒸汽)直接与污泥混合接触，通过热量交换将水分蒸发，实现污泥的干化;间接干化式是热源和污泥间接接触，通过热量的传递将热量传递到污泥中，实现污泥中水分的蒸发。由于石化行业污水处理场来水中的成分复杂，剩余污泥中含有大量的油、苯系物等化工物质，采用直接干化式一方面增加了干化废气和水汽量，另一方面还存在一定的安全隐患，因此选取间接干化式是科学合理的工艺。

1.2 污泥间接式干化的原理

间接干化式的典型代表设备为桨叶式干化机，某石化公司工业污水处理场使用的空心桨叶式污泥干化机。干化机以厂区内过热蒸汽减温减压后作为干化热源，污泥干化主要设备为空心桨叶干化机，干化机主机由内部相互咬合2根桨叶和外部w型壳体组成，桨叶由外部的电机驱动，桨叶和壳体为中空结构，作为热源的蒸汽通入桨叶和壳体进行传导加热，湿污泥在桨叶和壳体中间空隙通过桨叶的咬合旋转进行混合推动，湿污泥在污泥干化机内推进的过程中，蒸汽端传递的热量实现了湿污泥中含水量的蒸发。湿污泥的干化过程是密闭的环境下进行的，干化过程中产生的废气经风机取出后进入臭气治理装置进行处理，干化机内部通过密封和微负压控制和氮气保护的手段实现了干化系统的本质安全，干化后的干污泥在干化机出口进行收集后，进入后续处理流程继续处理。

2、污泥干化技术应用