

长光蓄电池CB12650严选品质

产品名称	长光蓄电池CB12650严选品质
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	120.00/件
规格参数	品牌:长光 型号:CB12650 类型:铅酸 免维护
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

产品详情

长光蓄电池CB12650严选品质

CGB长光蓄电池寿命较长：由于使用优质的多元合金和独特的电解质，电池在一般常温条件下浮充使用，寿命可达8年以上。

- 1】.在20摄氏度环境温度条件下浮充使用，寿命可达5-10年。
- 2】.较低的自放电速率：独特的电解质，使电池在一般常温条件下存放半年不须充电，在20摄氏度的温度条件下存放1年也不需再充电，可直接装机使用。
- 3】深度放电保护：在深度放电或充电器出现故障期间，允许电池可以30天内进行充电。
- 4】.全密封和免维护：在整个使用期间内不需要维护。HE铅酸蓄电池HB12V100AH蓄电池HE蓄电池每个电池单元的小孔都是密闭的，以免空气中的氧气渗入。但当过充时，受近期铅酸电池企业整治影响，国内近1600家铅酸电池生产企业被取缔、停产或整顿。作为助力电动车的动力所在，铅酸电池生产的源头控制给助力电动车的终端销售带来了一系列连锁反应。进入10月份以来。我市助力电动车价格普遍上涨，销售情况与去年同期相比大幅下滑。HE蓄电池小孔上的安全阀会自动打开释放内部压力。然后再重新封闭。
- 5】防暴设计：12V系列65AH以上的电池都装有防爆陶瓷过滤片，在电池过充电过程中，如果遇到明火也不轻易进入电池的内部。
- 6】充电技术：采用正负脉冲充电技术，更有效的提高电池极板的活性物质，充电时温升低，不失水，容量足，一致性好。
- 7】.使用安装简便：电池出厂时已荷电，且有安全密封装置。在整个使用期内无需维护，无游离电解液

, 侧倒90度仍可使用。

五．电池的安装使用和维护

1. 电池在运输过程中或保存的过程中自放电损失一点容量，请使用前进行充电，建议每3-6个月补充电。
2. 电池出厂时已是初充电状态，所以不要将正负端子短接。天津检查铅蓄电池企业HE蓄电池应正确选用电池，新旧蓄电池不能混合使用。
3. 实际容量相同的电池或电池组方可串联使用。
4. 实际电压，容量相同的电池或电池组方可并联使用（并联使用好不超过4组）。
5. 让电池有一个良好的工作及储存环境，应放在干燥，通风的地方使用，今年以来，国家对国内的铅酸蓄电池生产企业展开了大规模的整治行动。在电动自行车销售的高峰时段，铅酸蓄电池价格不断上涨，部分电动车经销商更是不买车就不卖电池。不过10月27日，记者走访省城多家电动自行车经销商时发现，随着电动车销售进入淡季，铅酸蓄电池也终于低下了高昂的“头颅”，每块铅酸蓄电池价格大约下降了100元左右。HE蓄电池HB-12120避免阳光直射，远离热源及高温物体，电池放电是，工作温度请控制在-20 -50 范围内。
6. 使用电池时应当正立安装放置，不讲义侧放使用。电池组中每个电池端子连接要牢固。
7. 放电后不要放置，务必立即充电。

这是锂离子电池生产的布局，从南到北的分布。这是镍氢动力电池，南边的是湖南、上海、泰州，同时还有超级电容器。从这个布局来看，形成了三大区域，跟整个中国的经济发展有很大的关系，包括整个的产业布局也有很大的关系，就是南边在珠三角是一个大的产业布局，在长三角也是一个比较大的产业布局，在京津也是一个比较大的产业布局。HE蓄电池8.在使用过程中，应定期检查电池，若长期处于充电状态，而不放电，会使电池活性变差，故一般三个月进行放电实验，放电容量在电池的50%左右，然后对电池重新充电。

CGB长光蓄电池安装注意事项：

1. 电池+-端子间不可短路.(端子间短路可能造成烫伤.发烟.火灾危险.)
2. 不可在密闭容器中充电.(在密闭容器中充电.容器破裂可能造成人身伤害.)
3. 电池不能放置在密闭空间里或火源附近.(如放置在这些场所.可能造成**.火灾危险.)
4. 转矩扳手.扳子等金属工具.请用塑料胶带等进行绝缘处理后使用.(如不进行绝缘处理.短路后会导致烫伤.蓄电池破损.**.)
5. 不可对本蓄电池进行分解.改造.(蓄电池内部含有硫酸.若接触到眼睛.皮肤和衣服有可能导致失明或烧伤.)
6. 如发现电槽.盖等有龟裂.变形等损伤及漏液现象.请更换此蓄电池.
7. 请不要使用信那水.汽油.煤油.挥发油等有机溶剂和液体洗涤剂清洁电池.如果使用上述物质可能会引起

电槽或上盖(ABS树脂)出现裂痕.漏液.

8. 请定期更换蓄电池.不要超期使用.

CGB长光电池技术特点:

极柱和端子合二为一，镀银纯铜极柱，更适合大电流放电；

的极柱密封技术，保证电池绝不泄露；

高倍率放电性能好，内阻小，自放电率低，使用寿命长达15年；

独特内部结构设计，保证承受极板膨胀的空间，也有利于防止电解液干涸；

选用了特殊的安全气阀及隔火膜，具备自动密封及防爆能力；

内部催化室和高复合率的特殊设计，特殊的吸液纤维隔膜，气体复合率接近