

食品分析实验室污水处理设施

产品名称	食品分析实验室污水处理设施
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

分析实验室污水处理设施

检验机构实验室污水处理设备

实验室废水处理设备的废水效果直接关系到日常生活和环境保护，废水排放标准是预先设定的，许多企业在购买实验室废水处理设备时没有写出废水排放标准，显然，在增加环保需求的前提下，会带来不必要的麻烦。由于处理过程不同，废水处理价格会有很大差异。在正常情况下，实验室废水处理设备还是非常可靠稳定的。

废水收集箱：（固液分离系统）除了起废水收集和水质均衡的作用，同时废水首先互相中和，减少pH调节所需酸、碱的量，更环保；

混凝气浮处理装置：通过泵将水抽入混凝沉降池，在混凝池进行pH值调节，。

重金属混凝沉淀处理装置：第三代半重金属螯合剂及助凝剂，去除重金属、胶体及悬浮物等污染物

电化学催化氧化处理装置：有效的将解有机物。

光催化氧化系统：降解有机物，同时具有广谱杀菌作用，几乎对所有微生物、细菌、病毒和藻类生物都起作用，具有杀菌快、灭菌率高、安全环保、无二次污染等优势。

臭氧氧化消毒装置：上清液溢流至臭氧氧化池进行臭氧氧化，降解有机污染除色、除臭、消毒、杀菌等。

催化微电解处理装置：属于氧化处理技术。采用新型催化微电解填料，可去除COD、降低色度、提高可生化性，处理效果稳定，可避免运行过程中的填料钝化、板结等现象。

新型生化处理系统：去除有机物，降COD和BOD。

吸附过滤处理装置：对异味、微生物、胶体及色素、重金属离子、小分子有机污染物等有较明显的吸附去除作用；

复合消毒处理装置：除去细菌、病毒等微生物。

新型膜过滤装置：可滤除水中的铁锈、泥沙、悬浮物、胶体、细菌、大分子有机物等有害物质，去除溶解的有机污染物及其他残余污染物，让出水水质更的，处理系统！

实验室废水处理设备由废水分类收集单元、废水调节单元、废水深度处理单元、沉降分离单元、物理处理单元、生物处理单元、废水综合净化单元等构成。通过化学预处理、化学深度处理、斜管沉淀、多程消毒灭菌过滤沉淀分离、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原技术、两级有机生物膜净化、有机废水新型填充床光波催化反应技术、更新液选择性传质及菌丝体表面分子印迹技术等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。产品具有技术、自动化程度高、无需专人职守、处理效果好、占地面积小、操作管理方便等优点。

1.实验室废水来源：药品、试剂、试液、仪器清洗等所产生的实验室综合废水；

2.实验室综合废水成分：无机物类、有机物类、生物类废水等；

1) 无机物类废水：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；

2) 有机物类废水：有机溶剂、氨氮，甲苯，苯酚，有机磷药物等

3) 生物类废水：病毒、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌等；

3.工艺流程：实验室废水收集单元--实验室废水预处理单元--实验室无机物类废水处理单元--实验室生物类废水消毒单元--实验室有机物类废水处理单元--终端综合深度处理单元--酸碱中和单元

实验室废水综合处理系统的设计中，本着技术适用、工艺措施针对性强、系统可靠稳定、运行易开易停，一次性投资与日常运行费用综合省、大限度的减少场地占用面积及大限度的使用原有的处理设施的原则。通过对目前国内外同类污水处理技术的综合分析，特别是结合同类工程的实际经验进行设计。

核酸检测实验室废水，污水中通常含有无机类污染物有硫酸、硝酸、盐酸、烧碱、铬、锌、锰、铜、铁等酸、碱、盐和少量重金属离子等；有机物污染物主要有烷烃、烯烃、酮、醚、酚、醛等有机碳氢化合物；生物类污染物主要含细菌、病毒等病原微生物。

实验室检验化验废水经收集管道收集后首入PH酸碱在线自动监测调节池，进行酸碱中和，在此通过pH控制仪，利用计量泵准确投加一定量NaOH水溶液，调节pH值至8~9之间，在碱性条件下，废水中的酸被中和，废水中若含有铁、镉、铜、锰、镍、铅、铬等重金属离子则可与OH⁻发生化学反应生成氢氧化物沉淀。

酸碱中和池出水接着流入微电解室，低压微电解系统是利用废水中离子与微电解装置存在着电位差而形成了无数个细微原电池。这些细微电池是以电位低的铁成为阳极,电位高的碳做阴极,在含有酸性电解质的水溶液中发生电化学反应。

微电解室出水到中和沉淀池，污水中其他悬浮物和水在沉淀池中通过絮凝剂的作用实现分离。

沉淀池出水进入清水调节池，然后进入缓释消毒箱内消毒后进入管式过滤装置，在管式过滤装置中污水

中尚未被去除的细小悬浮物、微量金属及极少量的有机物等通过膜池处理后出水。

整个废水处理流程，通过自动控制系统控制。