

银泰蓄电池6GFM-200阀控式密封蓄电池

产品名称	银泰蓄电池6GFM-200阀控式密封蓄电池
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	300.00/件
规格参数	品牌:银泰 型号:6GFM-200 类型:阀控式密封 铅酸 免维护
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室(注册地址)
联系电话	15552529528 15552529528

产品详情

银泰蓄电池6GFM-200阀控式密封蓄电池

商品特征容量范围(C10): 24Ah- -200Ah电压等级:

12V;自放电率≤2%/月;充电承受才能高,节时节能;作业温度范围宽: -20 ° C ~

55°C规划浮充寿数:在25 ° C+5 ° C环境下,

12V系列为15年;循环寿数:在标准运用条件下, A400-12V系列25%DOD循环2950次;抗深放电功用好:

放电后仍可持续接在负载上,左近后再充电可康恢复容量。放置寿数:足够电后,在25 ° C环境下静置存放

2年,电池剩下容量仍在50%以上,充电后,电池容量可以康复到额外容量。电池的正极板是由板棚和

活性物质组成的,其中活性物质的有效成分就是氧化铅。放电的时分氧化铅转为硫酸铅,充电的时分硫酸

铅转为氧化铅。氧化铅是由α氧化铅和氧化铅组成的,在2种氧化铅中以其中α氧化铅荷电才能小但是体积

大,比氧化铅坚硬,主要起支撑作用;氧化铅恰恰相反,荷电才能大但是体积小,比α氧化铅软,主要起荷

电作用。α氧化铅是在碱性环境中生成的,在电池内部-

-旦呈现参与放电以后,充电只可以消费 氧化铅。

初次运用密封电池在运用前不需停止初充电,但应停止补充充电。补充充电应采用限流恒压充电办法,充电电压应按阐明书规则停止,普通状况下(电池寄存不超越半年,环境温度25 ° C时)补充充电的电压和充电时间如下:单体电池电压(V)充电时间(H)2.232~ 3天2.30 ~2.33V 1~ 2天在其它温度条件时充电时间应恰当调整。如环境温度在10~20 ° C之间,则充电时间应加倍,如环境温度高于25 ° C则充电时间应缩短。充电方法密封铅酸蓄电池的容量和寿数均受充电电压,环境温度等参数的影响,因此运用这类电池的一条主要准绳是有必要选用的充电方法。充电方法取决于电池的运用情况,通常有两种青况,即循环运用CYCLICUSE (作为主电源)和浮充运用FLOAT USE (作为备用电源),对应的充电方法拜见下表(表中C为电池的额外容量)运用中的银泰蓄电池,其正极板上PbO₂与PbSO₄共存,负极上Pb与PbSO₄共存。在图1-2和充放电反响方程式中,充电后正极上都是PbO₂,负极上都是Pb.实践运用中的银泰蓄电池的反极充电时不可能将其极板上的PbSO₄完整转化成PbO₂或Pb。假如每次充放电循环都百分之百转化完,势必大大延长充放

电时间。由于充电后期充电效率很低，大局部电流耗费于水的合成上。正极上合成水时产生重生态的氧原子，在两个氧原子兼并成一个极分子之前，其氧化腐蚀才能板强，这就加剧了正极板栅的腐蚀，而且纯-氧化铅的分离力很差，易形成大量脱粉。为了延长铅蓄电池的运用寿命，没有必要为恢复少量的容量而付出板栅被腐蚀的繁重代价。同时在很多状况下，工作条件不允许长时间地把充电机给少数电池运用。由于以上缘由，每经过--个充放电循环，都会有一局部活性物质转化为 $PbSO_4$ 而失去活性。正是这种迟缓的蚕食，一点一点地使电池失去了原始的容量。

运用充电方法:循环运用浮充运用恒压充电充电电压范围12V电池: 14.5-14.9V 初始电流(A):
s0.3C,0.1C充电电压范围12V电池: 13.6-13.8V 2V电池: 2.23-2.38V 初始电流(A):s0.3C,0.1C上表中充电电压是指环境温度为 $25^{\circ}C$ 条件下，当环境温度发作较大改动时，充电电压应相应调整，方法是:环境温度每添加 $1^{\circ}C$,充电电压降低0.003V/单格环境温度每降低 $1^{\circ}C$ ，充电电压添加0.03V/单格如温度改动超越 $10^{\circ}C$,而没有修改浮充电压，或许会致使电池损坏,好使电池作业在 $20-25^{\circ}C$ 范围内即安装在空调室内。注:密封铅酸电池单格额外电压是2V, 12V电池则是由6个单格串联构成。蓄电池极板的镂空模具，旨在克制现有技术中铸焊用模具散热效率低、制形成本高的缺乏。为理解决上述技术问题，本适用新型采用如下技术计划:-种铸焊蓄电池极板的镂空模具，包括模具本体，所述模具本体的上外表上没有铸焊极板的铸焊槽，所述铸焊槽凹入模具本体内，所述模具本体的上外表上在位于铸焊槽外的区域内设有散热槽，所述散热槽贯串模具本体;所述模具本体上还-体式没有两块定位板，两块定位板设置在模具本体的相对两侧壁上，两块定位板上均开没有定位孔。电池运用前蓄电池抵达后，请先查看外包装箱有无反常:当蓄电池抵达运用场所后，请开箱查看蓄电池的外观(有无漏酸、分裂)，电池数量是不是及其配件是不是彻底。为了减少a氧化铅参与放电，普通控制放电深度仅仅为40%。随着电池的运用时间的增加，电池的容量降落，新电池放电40%的电量，关于旧电池来说必然超越409%的，所以旧电池就相当于放电深度深，电池的正极板软化也会被加速。所以，电池的容量寿命曲线的后期降落速率远远高于中期。电池容量越小，放电深度越深，氧化铅损失也越多，正极板软化也越严重,招致电池容量降落越快,构成了恶性循环。这样，电池的放电深度需求严厉控制。完成这个控制的是靠基地的电源管理系统的设置。目前控制电池放电深度的主要规范还是一-次放电量和放电电压。这样，尽可能防止在应急的时分强迫放电，而应该依照电量来增加电池的容量。留意事项1)远离热源2)运输转移电池时，应留神轻放，避免损坏电池端子。3)装卸衔接条时，有必要运用绝缘东西，避免短路。4)旋紧螺母时用力应平均且不要过大，避免扭伤极柱，呈现漏液。5)不一样种类类型及新旧电池，不能联络在一同运用。本公司努力于科技创新，不时供应更好的商品称心客户需求，对商品设计、技艺标准的更新，恕不另行通知，商品以什物为准。