

# 本色黑色TPEE粒子62D 63D海翠料新料tpee聚酯弹性体

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 本色黑色TPEE粒子62D<br>63D海翠料新料tpee聚酯弹性体 |
| 公司名称 | 永州佳铭塑胶有限公司                         |
| 价格   | .00/件                              |
| 规格参数 | 产品规格:25KG/包<br>供应量:长期供应<br>产地:广东东莞 |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号             |
| 联系电话 | 0158-18258561 15818258561          |

## 产品详情

TPEE粒子--刚生产出来的TPEE只能用于挤出或注塑，TPEE不适用于吹塑成型，这是由于它们的熔体黏度、熔体强度以及模口膨胀都较低缘故。为解决这一问题，可采用在TPEE分子链上引入特殊链段的方法。而通过反应性挤出对TPEE进行扩链是其常见的改性工艺。添加少量多官能环氧化合物或含大量环氧基团的聚合物，如乙烯或丙烯酸乙酯与甲基缩水甘油酯的共聚物也能改善TPEE的熔体黏度。环氧基团和TPEE的端羧基反应可得到高黏度和高韧性的材料，若有必要，该反应还可用如酚钠或叔胺等催化剂来催化。另外，与离聚体如乙烯—丙烯酸共聚物共混也能增加TPEE的黏度。TPEE的熔体稳定性相当不错，可以在通常的加工条件下进行加工，但如果加工温度过高、时间过长，例如用熔体浇注法填充大模具时，需加入少量带环氧基团的聚合物来提高熔体稳定性，至少有一部分环氧基团可以与TPEE的端羧基以及在降解过程中形成的羧酸进行反应。TPEE在汽车、铁路、航空\*\*等领域中的应用越来越广泛。而现阶段TPEE的综合性能还不能满足某些特殊需求，例如高耐热性能、抗辐射能力以及抗疲劳、抗变形等。通过使TPEE交联从而提高其拉伸强度是目前常用的一种改善热塑性TPEE性能的方法。常用的方法是在TPEE挤出或注射时加入交联剂、助剂等辅助材料实现交联，由于在交联的过程中引入了新的物质，以至于不能得到纯净的交联TPEE。聚对苯二甲酸丁二醇酯与大量较软或中等硬度的TPEE（对苯二甲酸丁二醇酯—四氢呋喃嵌段共聚物）共混制得的共混物，室温下的强度以及低温下的柔韧性和抗冲击性能都比较高。不同硬度的TPEE并用可制得高韧性材料，这种材料在非常低的温度下保持高韧性，可以制作滑雪靴等冬季运动制品。TPEE和TPU的共混能够发挥协同效应，实现了拉伸强度和拉伸伸长率的大幅提高，并且降低了材料的成本，同时改善了聚合物的加工流动性，具有重要的现实意义，可以作为高性能工程级热塑性弹性体应用于结构部件，拓展了材料的使用范围。阻燃剂可以分成含卤阻燃剂和无卤阻燃剂，二者各有优劣：含卤阻燃剂添加量少，阻燃效果好，对材料性能影响相对较小，价格相对便宜，但燃烧时产生的烟密度较大，对环境有一定的影响；无卤阻燃剂价格较高，添加量相对较多，对材料性能影响相对较大，但较环保。随着人们环保意识增强，阻燃剂正向无卤、低烟、低毒方向发展。