

# 梅州SKL1型弹条工厂

产品名称	梅州SKL1型弹条工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

梅州SKL1型弹条工厂 当受限区域的尖轨或可动心轨出现疲劳裂纹应采用小型打磨机处理,且应沿线路纵向进行打磨,保证圆角光滑过渡带动功能

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件,钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条,它通过弹条的弯曲和扭曲变形,产生扣压力作用在轨道上,长期有效地保证钢轨之间的可靠连接,尽可能保持轨道的整体性,阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动,确保轨距正常,从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触,因此不可避免产生震动,而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量,达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作,它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用,在车辆通过时,还要承受极高的瞬时冲击载荷,所以对弹条的性能要求十分严格。

例如,在陡坡地段,扣件扣压力要比一般地段大,而在设无缝线路的长大桥梁上无碴道床,则要比一般地段小,为减小梁轨间的作用力,采用小阻力扣件,以防止过大的温度力传至下部结构  
线路或道岔的方向,直线要直、曲线要圆顺 主要内容有:通过栓焊并用连接节点(包括先栓后焊共同受力的并用连接,栓并受力后再施焊的共同受力并用连接)的试件加工和试件试验,对试验结果以及节的破坏形式和破坏承载力进行研究分析,得出高强度摩擦型连接和焊缝并用时的工作机和结论;通过试件模型的有限元分析,从理论上得出栓焊并用连接节点的极限承载力和节点的性能,如螺栓和焊缝承担荷载的历程分析等,并与试验结果进行对比分析;提出高强度螺栓的摩擦型连接与焊缝并用时节点的设计建议,包括承载力设计公式及工程使用上的要求等答:转K2型转向架采用了侧架弹性下交叉支撑装置,基础制动装置为中拉杆式,制动拉杆从摇枕侧壁开孔中穿过,游动杠杆与铅垂方向夹角为50°。铁路发展的趋势也越来越明确,即客车速度越来越快,货车轴重越来越大,这些变化对轨道结构也提出了更高的要求

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条,可根据图纸或样品定制生产。

材质有:弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有:本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有：双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。