

晋中W1型弹条生产工厂

产品名称	晋中W1型弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

晋中W1型弹条生产工厂 ERL.5道岔弹性基板支座支撑点的标准刚度为.5kN/mm碳钢：公制螺栓机械性能等级可分为：3.6、4.6、4.8、5.6、5.8、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9共10个性能等级

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件，钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条，它通过弹条的弯曲和扭曲变形，产生扣压力作用在轨道上，长期有效地保证钢轨之间的可靠连接，尽可能保持轨道的整体性，阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动，确保轨距正常，从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触，因此不可避免产生震动，而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量，达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作，它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用，在车辆通过时，还要承受极高的瞬时冲击载荷，所以对弹条的性能要求十分严格。

预埋铁座方式的钢轨扣压力取决于各零部件的公差,制造时保持高水准的品质管理是必要的它是防止胀轨跑道，保持线路稳定的重要因素 这批试板在抛丸机内先喷射钢丸除锈,后经喷射石英砂处理,石英的粒径及硬度通过对比试验选定,并严格控制喷射的压力、距离和角度,在标准状态(芯板盖板均为标准孔,并采用标准垫圈)的抗滑移系数较高,为0.65~0.70 (5) 安装了心盘磨耗盘 33.扣件组装横向刚度lateral stiffness of fastening assembly 在规定的小和大荷载间垂直于轨底边棱测定的每单位变形所需施加的力

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条，可根据图纸或样品定制生产。

材质有：弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有：本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有：双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。