

承德A型轨道弹条工厂

产品名称	承德A型轨道弹条工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

承德A型轨道弹条工厂 30、直结4型弹片轨道扣件系统

尤其是5动轴车在8号道岔上脱轨以及4动轴货车在交分道岔固定型钝角辙叉上脱轨,成为当时的惯故进一步的,所述螺纹杆的一端开设有转动凹槽,转动凹槽的形状呈三角状,通过设置转动凹槽,只有用于转动凹槽形状相适配的转具才能转动螺纹杆光带如偏向内侧,则说明轨底坡不足,反之则过大

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高,以及城市轨道交通、地铁的发展,弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中,其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大,气候、运输条件、地区差别很大的国家,需要各种不同性能要求的弹条,满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上,需要扣压力大,弹性好的弹条,满足重载、高速线路的需要;而在高架桥轨道无缝线路中,为减小钢轨与桥梁的相互作用力,要求扣件阻力较小,且保证弹条有足够的弹性,即保证弹条有足够低的钢度,以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小,扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件,但是它是轨道上一个重要的零件,因它的需求量大,每公里大约7000件,其可靠性直接关系到行车的安全。

摩擦面抗滑移系数 抗滑移系数可以用滑动力与法向压力的比值表示35.3旁承座和摇枕旁承盒纵向间隙之和不大于1mm(1mm厚度塞尺在调整垫片全宽范围内检查不得通过),大于时须调整纵向间隙调整垫片厚度 避免因三向作用力而引起形过大,造成列车摇摆过大,降低乘坐舒适性,甚至影响行车全,目前常用的扣压件类型多为弹片式或弹条式2种弹性扣压件

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针,非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制,我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的弹条产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。