

威海SKL30型轨道弹条工厂

产品名称	威海SKL30型轨道弹条工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

威海SKL30型轨道弹条工厂 (4)曲线超高在路基基床表层上设置 但这种方法在减小扣压力的同时,扣压件的弹程也成比例地减小,大大减少扣压件紧固后储存的能量,从而加速扣件的松弛 嵌入式滚花铜螺母主要的作业方式是注塑,加热后嵌入到塑料件里面或是直接模具注塑,如果采用模具注塑,PA/NYLOY/PET的熔点都在200 °C以上,嵌入螺母被热熔进塑件后温度迅速变高,注塑成型后,塑料体迅速冷却结晶变硬,如果嵌入螺母温度还处在高温,那就有可能倒至铜螺母与塑料件接触的地方开始松脱或出现裂缝我国铁路道岔现阶段主要使用木岔枕道岔,但新线以混凝土枕道岔为主

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高,以及城市轨道交通、地铁的发展,弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中,其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大,气候、运输条件、地区差别很大的国家,需要各种不同性能要求的弹条,满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上,需要扣压力大,弹性好的弹条,满足重载、高速线路的需要;而在高架桥轨道无缝线路中,为减小钢轨与桥梁的相互作用力,要求扣件阻力较小,且保证弹条有足够的弹性,即保证弹条有足够低的钢度,以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小,扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件,但是它是轨道上一个重要的零件,因它的需求量大,每公里大约7000件,其可靠性直接关系到行车的安全。

抗滑移试验采用双摩擦面的二栓拼接拉力试件,采用M20、10.9S高强度螺栓,试板材质为Q345B,全部试板取自同一张钢板,同批制作8转8B、转8AB、转8G、转8AG、转E21型侧架斜楔挡弯曲时调修,裂纹时焊修或更换;斜楔挡脱落或和侧架铸造一体者折损时,须在原处焊装95mm × 75mm × 16mm的钢板,焊角为8mm × 8mm 上层铁垫板称为顶板,下层铁垫板称为底板

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针,非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制,我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的弹条产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制

系统。