

# 泰安W1型铁路弹条生产工厂

产品名称	泰安W1型铁路弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

泰安W1型铁路弹条生产工厂道岔晃车处置方法，(1)原因查找:检查人员经防护到达现场后,应照“看,重点量”的原则,对晃车的道岔及前后各200m线路进行检查,首先检查轨面几何状态,其次检查道岔结构状态交叉支撑转向架所采用的两级刚度弹簧为内、外圈弹簧不等高结构，空车时仅外圈弹簧承载，重车时由内、外圈弹簧共同承载

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件，钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条，它通过弹条的弯曲和扭曲变形，产生扣压力作用在轨道上，长期有效地保证钢轨之间的可靠连接，尽可能保持轨道的整体性，阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动，确保轨距正常，从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触，因此不可避免产生震动，而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量，达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作，它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用，在车辆通过时，还要承受极高的瞬时冲击载荷，所以对弹条的性能要求十分严格。

对于无碴轨道扣件系统,因绝缘电阻降低而导致轨道电路漏电电导的增加,致使轨道电路传输距离也之降低,因而,轨道电路漏电电导应控制在 $G=0.2s/km$  因为砟轨枕很重，轨底压应力很大，又出现了一种宽轨枕，几乎满扑整个道床，在上海火车站等处有铺设当不能自由穿入时,该孔应用铰进行修整,修整后孔的大直径不应大于1.2倍螺栓直径,且修孔数量不应超过该节点螺栓数量的25%进一步的，所述延长轴的两端均固定连接有推拉杆，所述推拉杆远离交叉轴的一端放置有把手，每个所述推拉杆远离交叉轴的一端均与把手的侧面固定连接，通过设置推拉杆，使工作人员推动裂缝检测装置时比较省力，通过设置把手，使工作人员方便推动裂缝检测装置

含锰量较高的碳素结构钢在表示含碳量的数字之后,再标出钢中含锰元素的化学符号

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条，可根据图纸或样品定制生产。

材质有：弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有：本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有：双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。