

本组组成拥有丰富经验的技术研发力量、专业的实验设备和成熟的售后服务团队，在检验检测领域有着广泛提供一站式解决检测问题的解决方案。检测出真的检测报告得到数家监管机构认可，我们有能力为各

报关报检业务请联系李工

行业资讯：

对于工业设备来说，润滑的作用十分重要。，比如润滑油的选用、更换以及润滑装置的使用等，如果处理不当均可引起设备故障，甚至导致整条生产线停产，导致巨大的经济损失。

那么，如何才能做到合理、全面而健康的润滑呢？

自上世纪90年代的工业全球化浪潮以来，美国工业界开始关注设备润滑对降低维修成本、提升企业竞争力的价值。美国Noria公司在对美国大量企业进行调查后发现，大部分美国公司维修成本的5%~15%是由于低水平的设备润滑所致。SKF集团认为，因非质量方面的原因导致只有9%的滚动轴承能够达到设计寿命，而64%的滚动轴承失效与润滑有关。所以，企业对设备润滑展开了更深入的研究。随着认识的深入，全优润滑逐步成为美国制造

业竞相投入和高度重视的领域，并被形象地称之为“尚未挖掘的金矿”。

根据“合理润滑技术通则”（GB/T13608 - 20009），设备合理润滑是指在技术、经济允许的条件下，为实现设备的可靠运行、性能改善、降低摩擦功耗、减少温升和磨损及润滑剂的消耗量，对设备的润滑设计、润滑系统的运行操作和使用润滑剂的品种、性能等所采取的各种技术措施。国外称之为设备全优润滑。

全优润滑也是现代设备润滑的代名词，其精髓在于“全”和“优”：“全”意味着全员参与，不仅需要顶层设计，还必须落实到车间基层包括润滑工的参与，也意指设备润滑的全过程，包括润滑剂的选择、优化和品质控制、采购和储存控制、污染控制、油液监测，状态管理等；“优”则表明全优润滑是一个注重技术和实践，不断改进和优化的过程。