

员工宿舍生活污水处理设施价格

产品名称	员工宿舍生活污水处理设施价格
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

员工宿舍生活污水处理设施价格

生活污水处理设备采用先进技术和生产工艺，处理后的污水达到排放和回用标准。设备更适用于宾馆、饭店、居民区、学校等场所。生活污水处理设备的主要特点是，一台设备中的一系列污水处理工艺在处理过程中不会产生异味或噪声，不会对周围环境造成二次污染。

设备在处理过程中采用自动控制，确保操作稳定安全。在日常运行中，无需特别监督，只需定期维护。处理设备主要用于处理生活污水或其他类似有机污水，处理后水质稳定，是公众选择的原因。

工人宿舍生活污水处理设备

一体化生活污水处理设备，在总结国内外生活污水处理装置的运行经验的基础上，结合自己的科研成果和工程实践，设计出一种兼氧一体化废水处理装置，设备采用MBR膜生物反应器集去除BOD5、COD、NH3-N、细菌病毒于一身，具有技术性能稳定可靠，投资省，自动化运行，维护操作方便，不占地表面积，不需盖房，不需采暖保温等优点。一体化生活污水处理设备可设置成地上式或地埋式，地埋式地面之上可种花种草，不影响周围环境。

一体化生活污水处理设备适合用于住宅小区、村庄、村镇、办公楼、商场、宾馆、饭店、疗养院、机关、学校、budui、医院、高速公路、铁路、工厂、矿山、旅游景区等生活污水和与之类似的屠宰、水产品加工、食品等中小型规模工业有机废水的处理和回用。经该设备处理的污水，水质达到国家排放标准。

一体化生活污水处理的设计主要是对生活污水和相类似的工业有机污水的处理，其主要处理手段是采用

较为成熟的生物处理技术建立兼氧，成功实现有机污泥近零排放、成功实现污水气化除磷和污泥同步除氮。

工艺流程说明

废水经格栅拦截去除水中废渣、纸屑、纤维等固体悬浮物，进入调节池，在调节池内均质、均量后经泵提升至A级生物池，在A级生物池段异养菌将污水中可溶性有机物水解为有机酸，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化成可溶性有机物，将蛋白质、脂肪等污染物进行氨化。

在O级生物池段存在好氧微生物及消化菌，其中好氧微生物将有机物分解成 CO_2 和 H_2O ；在充足供氧条件下，硝化菌的硝化作用将 NH_3-N 氧化为 NO_3^- ，通过回流控制返回至A级生物池，在缺氧条件下，异氧菌的反硝化作用将 NO_3^- 还原为分子态氮，接触氧化池出水自流进入沉淀池进行沉淀，沉淀池出水进入过消毒池进行二氧化氯消毒，消毒出水达标排放。污泥池的污泥一部分回流至A级生物池，剩余污泥定期外运处置。

2.1 A级生物池(缺氧池)

将污水进一步混合，充分利用池内高效生物弹性填料作为细菌载体，靠兼氧微生物将污水中难溶解有机物转化为可溶解性有机物，将大分子有机物水解成小分子有机物，以利于后道O级生物处理池进一步氧化分解，同时通过回流的硝炭氮在硝化菌的作用下，可进行部分硝化和反硝化，去除氨氮。

2.2 O级生物池(生物接触氧化池)

该池为本污水处理的核心部分，分两段，前一段在较高的有机负荷下，通过附着于填料上的大量不同种属的微生物群落共同参与下的生化降解和吸附作用，去除污水中的各种有机物质，使污水中的有机物含量大幅度降低；后段在有机负荷降低的情况下，通过硝化菌的作用，在氧量充足的条件下降解污水中的氨氮，同时也使污水中的COD值降低到更低的水平，使污水得以净化。两段式设计能使水质降解成梯度，达到良好的处理效果，同时设计采用相应导流紊流措施，使设计更合理。

曝气方式采用微孔曝气，这样的设计能有效的避免管路由于处理废水产生的污泥堵塞，延长使用寿命，提高氧利用率高。

2.3 沉淀池

沉淀是污水中的悬浮物在重力作用下，与水分离的过程。这种工艺简单易行，分离效果好，在各类污水处理系统中往往是不可缺少的一种工序。

此处沉淀池作用是进行固液分离去除生化池中剥落下来的生物膜和悬浮污泥，使污水真正净化，使出水效果稳定。

2.4 消毒池

二沉池出水流入消毒池进行消毒，使出水水质符合卫生指标要求，合格外排。

消毒池内设计消毒装置，导流板，消毒设计投加氯片接触的消毒方式。该投加方式具有投加方便，简单安全等特点，经消毒后的水再排入市政污水管道或附近水域。

2.5 污泥池

二沉池污泥经污泥泵定时排至污泥池，并设污泥回流装置，部分污泥回流至A级生物处理池进行硝化和反硝化，既减少了污泥的生成，也利于污水中氨氮的去除。剩余污泥进行污泥浓缩，和好氧消化，污泥上清液回流排入调节池再处理，剩余污泥定期抽吸外运(每年二至三次)。

2.6 清水池

消毒池出水进入清水池，可直接达标排放或者中水回用。

通过上述介绍，对于常规的生活污水处理设备工艺流程有了更进一步的了解和认知，对于后续的污水处理工艺运行和日常操作也有一定的帮助。

1、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于混合式或二级串联混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。2、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。

3、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

水资源接近我们的日常生活，利用率也很高。现在我们面临着缺水的问题。污水处理和回用是合理利用和开发水资源的有效措施。生活污水和工业污水的收集和处理比较方便，无需长途运输，可以达到近水处理和水资源充分利用的效果。污水输送管道的拆除可以减少二次污染的可能性。

1、出水水质youxiu。由于膜的分离作用，不必设立沉淀、过滤等其他固液分离设备。高效的固液分离将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分离，不须经三级处理即可回用。具有较高的水质安全性。

2、占地面积小。膜生物反应器生物处理单元内微生物维持高浓度，使容积负荷大大提高，膜分离的高效性使处理单元水力停留时间大大缩短，占地面积减少。同时膜生物反应器由于采用了膜组件，不需要沉淀池和专门的过滤车间，系统占地仅为传统方法的60%。

3、节省运行成本。由于MBR高效的氧利用效率，和独特的间歇性运行方式，大大减少了曝气设备的运行时间和用电量，节省电耗。同时由于膜可滤除细菌、病毒等有害物质，可显著节省加药消毒所带来的长

期运行费用，膜生物反应器工艺不需加入絮凝剂，减少运行成本。

4、系统抗冲击性强，适应范围广。防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的细菌(硝化细菌等)的生长，使一些大分子难降解有机物的停留时间变长，有利于它们的分解，从而系统中各种代谢过程顺利进行。

5、二次污染小。污水净化程度比较高，排放出去的污水为干净水。

6、自动化程度高，无人看管，设备全智能化。

7、模块化设计，生活污水零排放设备易于根据水量情况进行自由组合。由于高度的集成化，MBR形成了规格化、系列化的标准设备，用户可根据工程需要进行组合安装。