

厂家生产精密整平机 精密矫正机 高精精密薄板矫正机

产品名称	厂家生产精密整平机 精密矫正机 高精精密薄板矫正机
公司名称	东莞市塘厦佑华五金机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:佑华
公司地址	广东东莞市塘厦镇莆心湖大道110-1号
联系电话	86-76982062585/82062586 13826957709

产品详情

本机特点：

1. 此系列矫正机是专门针对需高精度冲制之薄板材料产品而设计的。
2. 本机是强而有力的新设备，用于高速冲压工作，可提升冲床产品的质和量。
3. 众所周知，卷料未经过整平并消除应力是无法生产出良好产品的，唯有将卷料整平，消除内应力才能达成,经过本机整平后，可将材料修正成向下弯曲或平坦。
4. 传动装置同变频器(循环控制)可于冲床速度同步，平衡的送料。
5. gj两段式整平过程中（头端 尾端）中途不需再作整平之调整，可确保一致的平坦度。
6. 滚筒8点独立式调整(采用日本三丰百分表)，料宽300mm以上附有滚筒补强装置。
7. 变频器调整，运行平稳，可根据客户要求生产特殊机型。
8. 由于材料各点曲率不一，单一矫正滚排布并不能达到高精度矫直要求，stl系列独创性的采用大排距粗矫，小排距精矫，排布各异的矫直理念，使用粗矫使料卷产生单一曲弧然后用精矫予以矫正，从而达到客户冲压使用要求。
9. 本机整平轮及矫正辅助轮皆采用进口suj2制造，热处理hrc60° 研磨，再镀硬铬后研磨加工，确保硬铬层均匀及每条轴的形状公差。
10. 本机的粗精矫整平调整均采用浮动四点平衡微调装置，附有百分表，可迅速找到整平点。
11. 全机采用高精度轴承，更加装润滑系统，以延长使用寿命。

12.上下辅助滚轮均采用固定式，增进了上下轮刚性，防止受力变形。

13.由于材质、料宽及料厚的不同，所以并无统一的数值参考，因此建议，于大批量生产前先取小段材料试矫，待达到效果后再连续生产。