

# IP67和IP68防尘防水等级测试具体要求，IP67和IP68防尘防水等级测试流程

产品名称	IP67和IP68防尘防水等级测试具体要求，IP67和IP68防尘防水等级测试流程
公司名称	深圳市贝华检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测周期:5--7天 送样地址:深圳宝安 检测认证费用:电话咨询，根据产品评估
公司地址	深圳市宝安区新安街道布心社区74区布心二村商住楼6栋三单元503
联系电话	18824158163 18824158163

## 产品详情

### IP67和IP68防尘防水等级测试具体要求

随着科技的不断进步，越来越多的电子设备需要具备防尘防水的能力，以适应各种恶劣的环境条件。在工业、户外等领域，防尘防水已经成为了产品设计和生产过程中不可或缺的一部分。而 IP 防护等级就是衡量电子设备防尘防水能力的重要标准之一，其中 IP67 和 IP68 是两种常见的防护等级。

IP是Ingress Protection 的缩写，即防护等级。IP后面跟了2位数字，第1个是固态防护等级，范围是0-6，分别表示对从大颗粒异物到灰尘的防护；第2个是液态防护等级，范围是0-8，分别表示对从垂直水滴到水底压力情况下的防护。数字越大表示能力越强。IP67 和 IP68 的防尘防水等级要求如下：

IP67防护等级要求：

防护灰尘吸入（整体防止接触，防护灰尘渗透）；

防护短暂浸泡（防浸）。

IP68 防护等级要求：

防护灰尘吸入（整体防止接触，防护灰尘渗透）；

防护持续浸泡（持续潜水）。

需要注意的是，IP67和IP68的测试条件和要求可能会因不同的测试标准和机构而有所不同。因此，在进行防尘防水测试时，应选择符合相关标准的测试机构，并严格按照标准要求进行测试。

总的来说，IP67和IP68是两种非常高的防尘防水等级要求，能够有效地保护电子设备免受灰尘、水和其他污染物的侵害。在设计和生产电子设备时，应根据实际需求选择适当的防护等级，并采取相应的防护措施，以确保设备的可靠性和稳定性。