

贤灵XJL-2B3全自动无次品罐装机

产品名称	贤灵XJL-2B3全自动无次品罐装机
公司名称	上海贤灵包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区黄渡工业区春归路399号
联系电话	15221179188

产品详情

基本参数

产品用途： 全自动粉末罐装机

详细说明

全自动（听装）充填机--xjl-2b3 产品说明： 该设备是我公司按照市场发展需要，结合实践的基础上重新开发设计，符合国家gmp标准。该机融合欧洲包装科技最新技术理念，设计更合理、更简洁、更坚固。自动完成喂罐、计量、充填等工作，适用灌装粉粒状物料，如奶粉、味精、固体饮料、葡萄糖、米粉等。 主要特点：

程序模块化设计，plc控制系统，人机界面，工作方式一目了然，所有参数均可

加入程序模块，备后使用。

使用罐或瓶状容器包装，配置自动喂罐系统，可实现无瓶、缺瓶不罐装。

每罐必检，不放过每一瓶充填重量不合格产品，独特的二次充填设计，灌循环

系统，确保产品合格率达100%。

整机结构简单、布局合理，更换包装品种快，清理卫生极为方便。

采用比重反馈跟踪和高速反应离合制动器推动螺旋，极大提高了包装精度和包装速度。

机械稳定耐用，故障率低。 技术参数： 1.计量方式：称重后二次补充螺旋旋转充填式

2.容器尺寸：圆柱型容器 50—180mm 高50—350mm 3.包装重量：10—5000g（变换螺旋附件）

4.包装精度：包装重量 500g 偏差 $\pm 1.5g$

包装重量100—1000g 偏差 $\pm 2.5g$ 包装重量 > 1000g 偏差 $\pm 4g$

5.包装速度：25—55罐/分 6.电源：三相380v 50—60hz 可按要求定制 7.整机功率：3.5kw

8.气压：6—8kg/cm² 9.用气量：0.2m³ /min 10.整机重量：800kg

11.整机体积：3330 × 1200 × 2930mm 12.料箱容积：预充50l，补充10l