

XJL-1B3半自动充填机

产品名称	XJL-1B3半自动充填机
公司名称	上海贤灵包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区黄渡工业区春归路399号
联系电话	15221179188

产品详情

详细说明

半自动小剂量粉末包装机--xjl-1b3 产品说明：该半自动充填包装机能自动完成计量、充填等工作。由于是按照国家gmp标准而设计，以至于适用于包装那些易流动或流动性极差的粉粒状物料，如奶粉、饲料、米粉、白糖、咖啡、味精、固体饮料、葡萄糖、米粉、固体医药、农药、粉粒状添加剂、染料等。 主要特点：

整机全不锈钢制作，特别适用gmp认证，食品卫生认证，要求抗腐蚀化工产品等的包装。触摸屏人机界面：工作稳定、抗干扰、称重精度高、操作便捷、直观。包装重量随时无级可调，工作状态随时任意变换，操作便捷。充填采用伺服电动机螺旋，具有定位准确、精度高、速度快、扭距大、寿命长、转速可设定、稳定性好等优点。

搅拌采用台产免保养减速电机：噪声低、寿命长、终身免保养。

设计成称得反馈比重跟踪式，克服了因物料比重变化而致使重量发生变化的缺点。

各种产品调整的工作参数配方可储存，备后使用，最多可储存10种工作参数。

不锈钢料箱，粉尘不外泄，充填出口吸吸尘装置，保护车间环境。

更换螺旋附件，能够适应超细粉到大颗粒等多种物料。 技术参数：

1、 计量方式：称量反馈跟踪螺旋旋转充填式 2、 包装重量：10—5000g（变换螺旋附件）

3、 称重范围：1—6000g（分辨率1g） 4、 包装精度：包装重量 100g 偏差 $\pm 0.5-1g$

100—1000g 偏差 $\pm 0.3-1\%$ >1000g 偏差 $\pm 0.25-0.5\%$

5、 包装速度：10—50bags/min 6、 电源：三相380v（或定制单相220v）50—60hz

7、 整机功率：1.3kw 8、 整机重量：260kg 9、 整机体积：800×1200×2150mm 10、 料箱容积：50l