

螺栓检测 螺钉检测 螺柱和螺母检测

产品名称	螺栓检测 螺钉检测 螺柱和螺母检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

螺栓检测 螺钉检测 螺柱和螺母检测

螺丝是利用物体的斜面圆形旋转和摩擦力的物理学和数学原理，循序渐进地紧固器物机件的工具。螺丝是紧固件的通用说法，日常口头语。螺丝一般人们都说为日常生活中bukehuoque的工业必需品：如照相机、眼镜、钟表、电子等使用的极小的螺丝；电视、电气制品、乐器、家具等的一般螺丝；至于工程、建筑、桥梁则使用大型螺丝、螺杆、螺帽；交通器具、飞机、电车、汽车等则为大小螺丝并用。螺丝在工业上负有重要任务，只要地球上存在着工业生产，则螺丝的作用是永远存在。螺丝是千百年来人们生产生活带来方便和便利，是人类的一大发明之一。标准件是指结构、尺寸、画法、标记等各个方面已经完全标准化，并由专业工厂生产的常用的零（部）件，如螺纹件、键、销、滚动轴承等等。

广义包括标准化的紧固件、连结件、传动件、密封件、液压元件、气动元件、轴承、弹簧等机械零件。狭义仅包括标准化紧固件。

国内俗称的标准件是标准紧固件的简称，是狭义概念，但不能排除广义概念的存在。此外还有行业标准件，如汽车标准件、模具标准件、液压标准件、工程机械等，也属于广义标准件现行国家标准 GB/T 1237-2000 紧固件标记方法 GB/T 3098.2-2000 紧固件机械性能螺母粗牙螺纹 GB/T 3098.3-2000 紧固件机械性能紧定螺钉 GB/T 3098.4-2000 紧固件机械性能螺母细牙螺纹 GB/T 3098.5-2000 紧固件机械性能自攻螺钉 GB/T 3098.6-2000 紧固件机械性能不锈钢螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 3098.7-2000 紧固件机械性能自挤螺钉 GB/T 3098.14-2000 紧固件机械性能螺母扩孔试验 GB/T 3098.15-2000 紧固件机械性能不锈钢螺母 GB/T 3098.16-2000 紧固件机械性能不锈钢紧定螺钉 GB/T 3103.3-2000 紧固件公差平垫圈 GB/T 5779.1-2000 紧固件表面缺陷螺栓、螺钉和螺柱一般要求 GB/T 5779.2-2000 紧固件表面缺陷螺母 GB/T 5779.3-2000 紧固件表面缺陷螺栓、螺钉和螺柱特殊要求 GB/T 2-2001 紧固件外螺纹零件的末端 GB/T 5267.1-2002 紧固件电镀层 GB/T 90.1-2002 紧固件验收检查

GB/T 90.2-2002 紧固件标志与包装 GB/T 3098.11-2002 紧固件机械性能自钻自攻螺钉 GB/T 3103.1-2002 紧固件公差螺栓、螺钉、螺柱和螺母 GB/T 3098.13-1996 紧固件机械性能螺栓与螺钉的扭矩试验和破坏扭矩公称直径1~10mm GB/T 3098.12-1996 紧固件机械性能螺母锥形保证载荷试验 GB/T 16823.1-1997 螺纹紧固件应力截面积和承载面积 GB/T

16823.2-1997 螺纹紧固件紧固通则 GB/T 3098.10-1993
紧固件机械性能有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母 GB/T 3103.2-1982
紧固件公差用于精密机械的螺栓、螺钉和螺母 GB/T 3103.4-1992 紧固件公差耐热用螺纹连接副 GB/T 3104-1982 紧固件六角产品的对边宽度 GB/T 3098.17-2000
紧固件机械性能检查氢脆用预载荷试验平行支承面法 GB/T 18747.1-2002
厌氧胶粘剂扭矩强度的测定(螺纹紧固件) GB/T 5267.2-2002 紧固件非电解锌片涂层 GB/T 8446.3-2004
电力半导体器件用散热器第3部分:绝缘件和紧固件 GB/T 3098.19-2004 紧固件机械性能抽芯铆钉 GB/T 3098.20-2004 紧固件机械性能蝶形螺母保证扭矩 GB/T 3098.18-2004 紧固件机械性能盲铆钉试验方法 GB/T 3099.2-2004 紧固件术语盲铆钉 GB/T 4459.1-1995 机械制图螺纹及螺纹紧固件表示法 GB/T 5276-1985
紧固件螺栓、螺钉、螺柱及螺母尺寸代号和标注 GB/T 5277-1985 紧固件螺栓和螺钉通孔 GB/T 5278-1985
紧固件开口销孔和金属丝孔 GB/T 10431-2008 紧固件横向振动试验方法 GB/T 3099.1-2008
紧固件术语螺纹紧固件、销及垫圈 GB/T 5267.3-2008 紧固件热浸镀锌层 GB/T 16938-2008
紧固件螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件 GB/T 3098.21-2008
紧固件机械性能第21部分: 不锈钢自攻螺钉 GB/T 6189-1986 紧固件用六角花形E型 GB/T 5267.4-2009
紧固件表面处理耐腐蚀不锈钢钝化处理 GB/T 3098.22-2009
紧固件机械性能细晶非调质钢螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 17645.511-2010
工业自动化系统与集成零件库第511部分: 机械系统与通用件: 紧固件参考字典 GB/T 90.3-2010
紧固件质量保证体系 GB/T 11577-2010 船用集装箱紧固件 GB/T 9125-2010 管法兰连接用紧固件 GB/T 16823.3-2010 紧固件扭矩-夹紧力试验 GB/T 3098.1-2010 紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 3098.9-2010 紧固件机械性能有效力矩型钢锁紧螺母 GB/T 3098.8-2010
紧固件机械性能-200 ~ +700 使用的螺栓连接零件 GB/T 26547-2011
螺纹紧固件用回转式工具性能试验方法 GB/T 152.1-1988 紧固件铆钉用通孔 GB/T 152.2-1988
紧固件沉头用沉孔 GB/T 152.3-1988 紧固件圆柱头用沉孔 GB/T 152.4-1988
紧固件六角头螺栓和六角螺母用沉孔 GB/T 13682-1992 螺纹紧固件轴向载荷疲劳试验方法 GB/T 13806.1-1992 精密机械用紧固件十字槽螺钉 GB/T 13806.2-1992 精密机械用紧固件十字槽自攻螺钉刮削端