

6ES7390-1AF30-0AA0导轨530mm

产品名称	6ES7390-1AF30-0AA0导轨530mm
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:S7-300PLC 导轨:6ES73901AF300AA0 德国:530mm
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

产品详情

（一）触点及线圈指令

PLC梯形图语言的编程原则

- 1、梯形图由多个梯级组成，每个线圈可构成一个梯级，每个梯级有多条支路，每个梯级代表一个逻辑方程；
- 2、梯形图中的继电器、接点、线圈不是物理的，是PLC存储器中的位(1=0N；0=0FF)；编程时常开/常闭接点可无限次引用，线圈输出只能是一次；
- 3、梯形图中流过的不是物理电流而是“概念电流”，只能从左向右流；
- 4、用户程序的运算是根据PLC的输入/输出映象寄存器中的内容，逻辑运算结果可以立即被后面的程序使用；
- 5、PLC的内部继电器不能做控制用，只能存放逻辑控制的中间状态；
- 6、输出线圈不能直接驱动现场的执行元件，通过I/模块上的功率器件来驱动。

基本逻辑指令以位逻辑操作为主，在位逻辑指令中，除非有特殊说明，操作数的有效区域为：I、Q、M、SM、T、C、V、S、L且数据类型为BOOL触点和线圈指令又分为：标准指令、立即指令、取反指令、正(负)跳变指令。

二、定时器指令

包括：接通延时定时器（TON）、有记忆的接通延时（保持型）定时器（TONR）、断开延时定时器（TOF）。S7-200有256个定时器（T0~T255）。

一、计数器指令

包括：加计数CTU、减计数CTD和加/减计数CTUD总共有256个(C0~C255)。计数器是对PLC内部的时钟脉冲进行计数，而计数器是对外部的或由程序产生的计数脉冲进行计数。计数器累计计数的当前值(16位有符号整数)，它存放在计数器的16位(bit)当前值寄存器中。

每个计数器只有一个16位的当前值寄存器地址。在一个程序中，同一计数器号不要重复使用，更不可分配给几个不同类型的计数器。