可燃气体检测报警器

产品名称	可燃气体检测报警器
公司名称	深圳市环服科技发展有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区观湖街道松元厦社区虎地排121号锦绣大地11号楼222A室
联系电话	13145820774

产品详情

本产品是一款专门针对可燃气体检测预警而设计的产品，由报警主机与气体检测仪组合搭配使用，当发生可燃气体泄漏时，主机会发出声光等级的报警信号，以提醒人员采取安全措施，防止发生爆炸、火灾事故，确保生产的安全。

产品特点

●24小时实时在线监测，反应灵敏迅速，信号采集智能可控系统；
●可插拔气室模块，无需整机拆卸，维护更换传感器简单方便；
●体积小，独立使用，操作简单；
●24V电源适配器，即插即用；
●红外遥控功能，可远距离操作，避免危险；
●压铸铝外壳材质，防爆、防水、防尘；
●多等级报警提醒，LED指示灯闪烁，数码管显示，声光报警灯。

主要参数

适用对象：本系统支持各标准探测器的输入信号。如气体探测器：可燃气体、一氧化碳、硫化氢、氢气、二氧化硫、氨气、氧气、氯气等气体探测器
检测方法：电化学传感器法
显示方式：数码管显示
报警输出：无源开关量输出，容量AC220V 3A独立的声光报警输出
信号输出：标准4-20mA信号
工作环境：-40~70℃，湿度＜90%RH(无凝结)
工作电压：DC24V±15%
防爆等级：Exd II CT6 Gb
传感器输出距离：≤1000m
信号输入：1~8路4~20mA标准电流环输入，支持2线制和3线制。