

DGD-4型钢轨打磨机质量要求生产标准附图

产品名称	DGD-4型钢轨打磨机质量要求生产标准附图
公司名称	辽宁鑫盛铁路器械有限公司
价格	125.00/台
规格参数	品牌:鑫盛
公司地址	辽宁省鞍山市工业园区
联系电话	13514120377

产品详情

我厂专业生产内燃钢轨打磨机，电动钢轨打磨机、钢轨端头打磨机，钢轨道岔打磨机，钢轨仿形打磨机质量保证价格合理

那么欢迎您光临浏览辽宁鑫盛铁路器械有限公司的产品，网海茫茫如果您是在找正规厂家生产的铁路养路器材及线路配件那么您就可以停下脚步了，因为这里就是众多铁路部门矿山部门供货商的供货生产单位，不用东奔西走，只选对的不选贵的！下面是产品详细介绍：

dgd-4型钢轨打磨机

订购热线:15040770124 13514120377

一、dgd-4型钢轨打磨机介绍

dgd-4型钢轨打磨机产品结构简单，体积小，重量轻，使用方便，上下道快，走行轮绝缘，安全可靠，适应钢轨平面、侧面、圆弧面及各种角度的打磨。

dgd-4型钢轨打磨机也适应钢轨焊接接头及各种尖轨、道岔的打磨。本机用（电动机）内燃机作动力源，适于无电源的现场作业。

二、详细参数：1 电动机：功率1.5kw,转数3000r/min 2.外型尺寸:1000 × 535 × 500 (mm)

3.砂轮尺寸： 200 × 32 × 25 (mm) 4.垂直行程：0—150mm，横向行程：0—50mm

5.整机重量： 42kg6.适用于各种不同轨型(18—43—75) 三、dgd-4型钢轨打磨机工作原理 dgd-4型钢轨打磨机以(电动机)gx160汽油机作动力，用a型三角皮带（内周长889毫米）通过传动系统带动砂轮进行磨轨

作业。该机主要由机架、传动系统、砂轮、磨圆弧滚轮、走行装置等主要部件组成。机架系用薄钢板角钢焊接而成。砂轮依靠丝杠螺母螺旋进给，走行装置和机架用螺栓连接，走行轮轮缘较高，下道后也可在地面上推行。外形如图所示。磨钢轨顶部、侧面可用绝缘轮（或滚轮）；磨轨顶圆弧用滚轮可修磨钢轨圆角部位。

四、dgd-4型钢轨打磨机使用与保养

- 1.磨轨机装的gx160小型汽油机（电动机），在正常情况下一般拉绳3~5次即可起动。如未能起动，不要无休止地拉动起动绳，应按汽油机故障内容逐项检查排除后再行起动。
- 2.汽油机要空载起动，油门放到最小量，新汽油机要有磨合期。当汽油机转速达到1500~2000r/min以上时，离合器才可接合。
- 3.汽油机燃油必须严格按汽油和机油的容积比20:1配制。新汽油机开始使用的15h内，燃油容积比按15:1配制。
- 4.由于现场作业风沙尘土较大，严禁在未装空气滤清器的情况下作业。
- 5.本机砂轮每次进给量要适中，一般在0.05~0.2mm，并要和走行速度相配合，进给量大时，走行速度要相应调慢。
- 6.汽油机转速在出厂时已调好，限速片及弹簧的位置不能随意更动。若检修变动位置，必须重新校验。
- 7.汽油机调速室为飞溅润滑，每使用50h须检查调速室的油面高度（须将机器躺倒，使气缸处于直立位置10~15min，待润滑油完全流回调速室油底壳后，再旋出油尺检查。
- 8.汽油机输出端轴端油封经长期使用后，因密封不严能使调速室的润滑油漏出，故使用500h后应予更换。
- 9.打磨机垂直和横向丝杠要加注机油润滑。

辽宁鑫盛铁路器械有限公司钢轨打磨机系列产品一应俱全，设备先进可定制打磨机配置，低廉的价格精湛的技术，合理的供货流程，完美的售后服务、让您买的放心用的舒心