

13.58便携式内燃磨切机了你鞍山专用制造

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 13.58便携式内燃磨切机了你鞍山专用制造 |
| 公司名称 | 辽宁鑫盛铁路器械有限公司 |
| 价格 | 125.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:鑫盛 |
| 公司地址 | 辽宁省鞍山市工业园区 |
| 联系电话 | 13514120377 |

产品详情

我厂专业生产内燃钢轨打磨机，电动钢轨打磨机、钢轨端头打磨机，钢轨道岔打磨机，钢轨仿形打磨机质量保证价格合理

那么欢迎您光临浏览辽宁鑫盛铁路器械有限公司的产品，网海茫茫如果您是在找正规厂家生产的铁路养路器材及线路配件那么您就可以停下脚步了，因为这里就是众多铁路部门矿山部门供货商的供货生产单位，不用东奔西走，只选对的不选贵的！下面是产品详细介绍：

新型铁路线路产品13.58便携式内燃磨切机

销售热线:15040770124 13514120377

一、13.58便携式内燃磨切机介绍：

13.58便携式内燃磨切机能满足轨道上多种施工作业要求，打磨钢轨行驶面，轨侧，轨腰，轨底，岔尖，尖轨，道岔区的焊头。

13.58便携式内燃磨切机能满足切割轨道上锈蚀螺栓和鱼尾板上的锈蚀螺栓。

13.58便携式内燃磨切机磨机同时也能有效的打磨钢轨上的飞边。

二、详细参数

| | |
|----------|-------------------|
| 发动机 | 四冲程风冷式汽油发动机 |
| 钢轨型号 | 本田gx35 带有360°倾斜装置 |
| 输出功率 | 1.25kw 7000rpm |
| 磨石转速 | 6600rpm |
| 磨石直径 | 230mm厚度8mm |
| 重量 | 9kg |
| 尺寸：长/宽/高 | 700/250/365mm |

三、基本结构与工作原理

工作原理：ngm—4.8型内燃钢轨打磨机，以汽油机为动力，通过离心式离合器带动同步带轮，经过同步带把动力传递给主轴，带动砂轮进行回转运动，同时通过一个进给手轮来调整砂轮的进给量，如需要打磨钢轨侧及圆弧处，可通过旋转仿形手轮对钢轨进行轨形打磨。

基本结构如图所示：

1仿形手轮、2仿形架、3进给手轮、4汽油机、5机架、6螺栓紧固砂轮、7导向轮、8走行轮

四、13.58便携式内燃磨切机使用安全措施及使用方法

（一）使用前的安全措施：

1、检查汽油机的燃油量和机油量是否充足，如不足，先添加燃油和机油。具体方法参照汽油机说明书。

- 2、作业前，先将进给手轮旋转 to 最上边，使砂轮远离钢轨面，然后将辅助支承架支承好，启动汽油机4，空转30秒钟，检查传动部分是否灵活、有无异常杂音，螺纹连接是否松动。
- 3、钢轨打磨机由一人或二人操作，一手扶仿形手轮，一手扶持仿形架。
- 4、打磨时操作人员必须穿戴适当的防护用品：眼镜、手套等。
- 5、如打磨火星落到或接近易燃物，应采取防护措施，避免火情。

（二）操作方法：

- 1、按上述准备好的工作，顺时针转动进给手轮3时，砂轮下移。
- 2、获得良好的打磨质量，须按两步进行。
 - a) 粗打磨：打磨应从轨面开始，打磨机沿钢轨往复移动，缓慢放下砂轮打磨凸起部位，待打磨至离轨面1mm，再旋转仿形手轮按上述方法打磨侧面。
 - b) 精打磨：在粗磨的基础上打磨机重新就位，准备打磨轨面。当打磨机就位后，放下砂轮，使之刚好触及焊缝附近不须打磨的轨面，从轨面开始打磨，然后旋转仿形手轮打磨侧面，打磨范围应达到焊缝两侧各100mm，为补偿砂轮磨损，应随时调整砂轮进给量。
- 3、打磨完成后，必须逆时针旋转手轮，使砂轮上提，以便于进行下一个焊缝的打磨，减小油门，关闭汽油开关，使汽油机熄火，停止作业。
- 4、下道前，将仿形架与机架垂直复位，确保运输安全。

五、13.58便携式内燃磨切机注意事项

- 1、在使用前，必须将按汽油机说明书加注机油；
- 2、不许使用转速低于4200r/min 的砂轮；
- 3、更换砂轮前必须停机；
- 4、千万不可使用已损坏的砂轮；
- 5、更换砂轮后空转30秒，在试转过程中其他人员必须远离现场；
- 6、使用前检查砂轮是否完好，检查紧固螺母是否松动。

六、机具的保养与维修

- 1、打磨机主轴的角接触轴承，导向轮的滚动轴承，走行轮轴承，介轮同步带轮轴承、离合器各轴承等有轴承处要定期的注入和更换润滑脂。
- 2、机具运行累计500小时后，应拆卸清洗主轴轴承，更换润滑脂。
- 3、在使用、运输过程中不得扔、摔。
- 4、长时间不用，机具应放置在通风、干燥、无腐蚀气体的库房内，内燃机应放尽燃油。
- 5、砂轮应防潮、防撞、防压。

6、汽油机推荐运行的环境温度在-15 ~ 40 之间。

7、推荐使用辛烷值在90#或更高的无铅汽油，加注汽油时，发动机应停机，并远离火源，加油要适量，加油后要擦净机具表面残留汽油。

8、经常检查汽油机的润滑油油量是否充足，空气滤清器是否洁净。

9、不要让机具被雨淋，如被雨淋后应将汽油机及机具各部擦干。

七、故障排除

| 故障现象 | 产生原因 | 排除方法 |
|---------|---------------|------------|
| 主轴不转 | 汽油机启动前砂轮顶钢轨 | 提起砂轮 |
| | 砂轮进给量过大 | 提起砂轮 |
| 打磨轨侧时掉道 | 要打磨侧走行轮间隙没有消除 | 在打磨时先将间隙消除 |
| 进给手轮自转 | 主轴进给锁紧钢珠弹簧老化 | 更换主轴进给弹簧 |
| 汽油机不启动 | 按汽油机说明排除故障 | |

应广大铁路部门和各大矿山单位要求辽宁鑫盛铁路器材有限公司会不断的研发新型线路整修器材，更好的服务于合作单位，并且提供产品技术，会把产品资料写的更详细供参考，敬请关注新一代更新产品13.58便携式内燃磨切机

辽宁鑫盛铁路器材有限公司钢轨打磨机系列产品一应俱全，设备先进可定制打磨机配置，低廉的价格精湛的技术，合理的供货流程，完美的售后服务、让您买的放心用的舒心