

## 小型豆制品废水处理设备装置

产品名称	小型豆制品废水处理设备装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

小型豆制品废水处理设备装置

豆制品生产过程中产生的废水含有有机物、悬浮物、油脂等污染物，需要经过合理的处理才能达到排放标准或循环再利用。以下是一个可能的豆制品废水处理设备及方案：

1.初步处理：

-格栅：用于去除大颗粒的悬浮物和固体杂质。

-沉淀池：废水进入沉淀池，在静置的过程中，沉淀出一部分固体颗粒和部分重质有机物。

## 2.生化处理：

-好氧处理：将初步处理后的废水送入好氧生物反应器，利用好氧微生物将有机物进一步降解为较为稳定的有机物。

-好氧生物反应器可以是活性污泥法、MBBR（移动床生物反应器）等。

## 3.二沉池：

-好氧处理后的废水进入二沉池，通过沉淀使得微生物污泥与水分离。

-沉淀后的污泥回流至好氧生物反应器，实现污泥的再利用。

## 4.深度处理：

-好氧处理后的水可能仍含有难以降解的有机物、微量悬浮物和氨氮等。

-可以考虑引入厌氧处理，通过厌氧微生物进一步降解难降解的有机物和氨氮。

## 5.除磷除氮（可选）：

-如果废水中含有过量的磷和氮，可以采用生物除磷除氮工艺，通过特定微生物的作用将磷和氮去除，以防止水体富营养化。

## 6.消毒：

-处理后的水可能还需要进行消毒，确保其中的病原微生物被有效杀灭，以符合排放标准或达到再利用要求。

## 7.再利用（可选）：

-如果废水经过处理后水质达标，可以考虑循环再利用，用于清洗或生产过程中的其他用途。

值得注意的是，不同规模的豆制品厂和不同污水特性可能需要针对性地调整废水处理方案。处理设备的选型和设计应当符合当地环保法规的要求，并且经济合理可行。在实际应用中，好由的环保工程师进行方案设计和设备选择，并定期进行运行维护，以确保废水处理系统的稳定高效运行。

预处理阶段采用物理法+物化法的组合，气浮+混凝沉淀是常见的应用工艺。在处理豆制品废水过程当中主要承担去除废水中大部分的SS悬浮物和一部分的有机物。气浮法，主要采用气浮机设备，通过向水中注入释放大量微米级气泡，使得水中絮体能够与水分离，并上浮至水面。

混凝沉淀法可分为反应和沉淀，在这里要考虑到的是以下两个因素，个因素是PH，PH是影响混凝沉淀

效果的主要因素之一，通过投加石灰水调节废水pH至碱性，并添加PAC和阴离子PAM，也就是我们常说的助凝剂与絮凝剂，终形成矾花；第二个因素，也就是固液分离，后续豆制品废水经过斜管沉淀池的作用，将悬浮物与水体分离，达到去除去除废水中的SS悬浮物、总磷，以及降低有机物浓度的目的。