

小型豆腐厂污水处理设备装置

产品名称	小型豆腐厂污水处理设备装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

小型豆腐厂污水处理设备装置

豆腐厂污水处理设备 ---优势

1、节约水资源：

采用先进的生物处理工艺和设备后，可大大节省新鲜水用量及清洗用水。

2、减少环境污染：

由于采用生物处理方法，消除了污水中的有害物质（病原体等），降低了污水的排放标准；同时减少了污泥量及其对水体的污染。

3、降低运行成本：

在同等的水质条件下可以减少能耗的消耗和处理剂的添加量，从而降低整个系统的运营费用；

4、管理维护方便：

系统配有全自动电气控制系统及设备故障报警系统；当出现异常情况时能及时自动停机并通知维修人员进行抢修和维护保养工作。

处理过程

A/O活性污泥法污水处理包括一级处理系统和二级处理系统，一级处理系统包括依次连通的一级厌氧池、一级缺氧池、一级好氧池和一级内回流井，二级处理系统包括依次连通的二级厌氧池、二级缺氧池、二级好氧池和二级回流井。

一级处理系统和二级处理系统之间穿设有进水渠，外侧设有出水渠，出水渠与二级厌氧池通过串联进水点闸门连通，出水渠内设有出水渠堰门，进水渠的下方设有内回流渠，两级好氧池分别与两级回流井的入口连通，两级回流井的出口分别与内回流渠连通，内回流渠流向两级的缺氧池。通过堰门及闸门的控制实现两级系统串并联模式的切换，解决水质标准变化时切换污水处理工艺。

当进水水质或出水水质标准高于预设标准时，切换一级处理系统和二级处理系统为串联模式，调节二级厌氧池内的溶氧量为缺氧池，污水依次经过一级处理系统和二级处理系统进行厌氧、缺氧、好氧、缺氧和好氧以及回流工艺处理后，经出水渠排出。当进水浓度低于预设标准时，关闭串联进水点闸门，打开出水渠堰门，并调节二级厌氧池内的溶氧量为厌氧池，以使切换一级处理系统和二级处理系统为并联模式；

污水分别按照预设比例从进水渠进入一级厌氧池和二级厌氧池，经一级厌氧池处理后的污水分别经一级

缺氧池和一级好氧池处理后通过出水渠流出，部分污水经一级回流井回流入一级缺氧池处理；经二级机械池处理后的污水分别经二级缺氧池和二级好氧池处理后，通过出水渠流出，部分经二级回流井回流入二级缺氧池处理。