

# 常州不锈钢催化燃烧设备 工业废气处理催化燃烧一体机 厂家供应

产品名称	常州不锈钢催化燃烧设备 工业废气处理催化燃烧一体机 厂家供应
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	12366.00/件
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

## 产品详情

医疗废气处理设备主要用于处理医院等场所产生的废气，包括医疗废气、实验室废气等。这些废气中可能含有细菌、病毒、支原体等病原体，以及化学药品挥发出来的有害气体，如苯类、醇类、醚类、酮类等。

医疗废气处理设备的主要功能是过滤、吸附、分解和排放废气，以减少废气对环境和人体的危害。设备通常由进气口、过滤器、吸附器、分解装置等组成。

在处理废气时，首先通过进气口将废气吸入设备内部，然后经过过滤器过滤掉大颗粒的污染物，再经过吸附器吸附有机污染物和有害气体，后通过分解装置将废气中的有害物质分解成无害物质，如二氧化碳和水蒸气等，终排放到大气中。

医疗废气处理设备需要定期维护和检查，以确保其正常运行和处理效果。同时，对于不同的废气处理设备，其使用方法、适用范围和处理效果也有所不同，因此需要根据实际情况选择合适的设备。

RTO废气处理设备是一种专门用于处理有机废气的装置，其核心原理是利用高温氧化将有害废气中的有机污染物转化为CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，从而达到净化废气的目的。

这种设备通常由废气进气口、燃烧室、换热器、计算机控制系统等组成。废气进入RTO系统时，首先会通过进气口进入燃烧室，燃烧室内的温度通常会达到800至1200摄氏度，这可以促使有机物质在高温下分解。随后，进气口关闭，废气进入换热器。换热器是RTO系统的核心部件，它可实现废气和燃烧产生的废气之间的热量交换。

在换热过程中，废气向系统内释放的热量可以被回收利用，用来加热进入燃烧室的废气。这种能量回收的方式可以降低系统的能耗，提高资源的利用效率。经过换热过程后，废气通过RTO系统的出口排出。由于废气被完全氧化，其排放的气体几乎没有污染物质。

RTO废气处理技术不仅可以净化废气，还能实现能量回收，是一种环保高效的废气处理技术，可以广泛应用于化工、电子、制药等各个行业。