

# 1FT6105-8AF71-8EA0撞车导致报警编码器故障

产品名称	1FT6105-8AF71-8EA0撞车导致报警编码器故障
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

## 产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子数控系统伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。近几年，伺服电机使用越来越广泛，大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。专业维修各种品牌伺服电机 维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等

西门子1PH8主轴电机售后维修，在这给大家介绍如何排除电机故障，希望对你有帮助。1先从外观检查，看驱动器和电机是否有损坏；闻一下是否有烧味；晃动一下驱动器或电机看是否有杂物的响动。有就拆开，直接就可以判断出故障。2如果电机可以上电，可以通过代码的提示进行故障的诊断、排除西门子1PH7主轴电机售后维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等 西门子主轴电机售后维修（及整机保养）型号：

1PH8224-1HF00-1AA1 1PH8105-1DF02-0CA1 1PH8226-1HF12-2BD1 1PH8107-1DD02-0CC1  
1PH8352-7KK10-1AX0-Z1PH8165-1DF03-1DC1 1PH8107-1DF02-0CA1 1PH8184-1HF23-2ZA1-Z  
1PH8163-1FF20-1BA1 1PH8131-1FF03-1BA1 1PH8103-3FG02-2AE1-Z 1PH8137-1DD00-2DB1  
1PH8184-1JF00-1AA1 1PH8186-1JF0-01AA1 1PH8224-1JD00-2AA1 1PH8186-1JF00-1AA1

1PH8133-1UD00-1BA1 1PH8137-1MS03-0MA1- 以变压器接线方式Y/ 11为例，讲解星转角（Y）问题：1.1为了便于理解本文假设：变压器高低压侧额定电流均为1A；变压器平衡系数为1；从相量图我们可以看到两侧电流之间会出现30°的相位差，那怎么干掉这30°的相位差呢？当然是要通过保护装置的软件算法对相位进行校正。微机型保护装置有2种相位校正方式：三角形侧向星形侧校正（Y）和星形侧向三

角形侧校正(Y )。版权所有。我国广泛采用的是星形侧向三角形侧校正(Y )方式,所以本文也只讲解星形侧向三角形侧校正(Y )这种方式。1FT6105-8AF71-8EA0撞车导致报警编码器故障