

西门子高速主轴通电后嗡嗡响怎么解决

产品名称	西门子高速主轴通电后嗡嗡响怎么解决
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子数控系统伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。近几年，伺服电机使用越来越广泛，大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。专业维修各种品牌伺服电机 维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等 本文将分享西门子伺服电机常见故障及相应的维修方法，希望对用户有所帮助。

一、启动伺服电机的初步准备：

- 1.测量绝缘电阻；
- 2.测量电源电压和电机接线是否符合要求；
- 3.检查起动设备是否完好；
- 4.检查丝是否完好；
- 5.检查电机接地、接零是否良好；
- 6.检查传动装置是否有缺陷；

7.检查电机环境是否良好，无可燃物；

二、西门子伺服电机温升过高或电机冒烟故障：

原因：负荷过大、两相运行、风管堵塞、工作环境温度高、定子绕组短路或接地、电源电压过高或过低；

维护：降低负载，选择大容量电机，拆下风道，冷却，用万用表检测输入电源电压；

三、电机壳体中的电火花：

原因：定子绕组受潮，绝缘材料老化，出线与接线盒外壳碰撞；

维护：更换定子绕组并干燥；

四、电机异常振动：

原因：转子不平衡、轴弯曲、皮带轮不平衡、气隙不均匀，导致单边磁张力；

维护：纠正动、静平衡，纠正或更换轴，重新调整气隙；

五、西门子伺服电机电流三相不平衡：

原因：电源电压严重不足，三相匝数不相等，内部接线错误；

维护：检查电源电压，更换电机，校正接线；

六、电机空载电流大：

原因：定转子气隙大，定子绕组匝数过少，装配不当；

检修：缩小定转子气隙，重新校验、上风，重新组装；

七、西门子伺服电机的绝缘电阻显著降低：

原因：定子受潮、灰尘过多、绝缘材料损坏或老化；

维护：排水、除湿、除灰、维修或更换绝缘材料；

以上是西门子伺服电机的故障及维修方法。其实还有另外的方式，可以采取在每接收一个字节就对其解析，解析完判断转到下一个状态，并将其中的有用数据存储到相应的数据结构中去，可以采取状态机实现。将状态机设计为两个控制状态，一是串口状态——uart_state，一是命令类型状态——CMD_state。状态机开始状态：串口状态为CMD_NO接受到STX_CMD，状态变为CMD_START.接下来将自动进入接受命令帧的状态，再开启命令状态的状态机，对发送来的有用数据进行解析，保存，校验等。

西门子高速主轴通电后嗡嗡响怎么解决