

二氧化碳激光管 18瓦 激光刻章机配件

产品名称	二氧化碳激光管 18瓦 激光刻章机配件
公司名称	南通比尔激光器件有限公司
价格	600.00/支
规格参数	品牌:比尔 型号:18w-450-50
公司地址	江苏省南通市如东县掘港镇古经路10号
联系电话	0513-81906765 15365520661

产品详情

名称：二氧化碳激光管

规格:450mm（管径 ϕ 50mm）

功率：18瓦

用途：1，

各种非金属模具加工和模具损伤修复。制衣裁剪，剪纸、木雕，特种工件涂覆，淬火和切割。

2，印刷雕刻,非金属材料，有机玻璃、皮革、木制品，竹制品，各种材质的纽扣，键盘等雕刻。

优点：1，激光输出功率密度高，光束集中，光斑均匀，工效高，速度快。

2，激光管采取特殊工艺生产，激光束经聚焦后锐利，刻线窄，刻度深，分辨率高,图字清晰.

一. 结构特点：

本器主要由硬质玻璃、谐振腔、电极三部分组成。

1. 硬质玻璃部分；本部件由 gg17料烧制成放电管、水冷套、储气套和回气管而组成。封离式co2激光器通常为三层套管结构。最里面的是放电管，中间是水净套，最外一层是储气套，回气管是用于连通放电管和储气管。

2. 谐振腔部分：本部件由全反镜和输出反射镜组成。谐振腔的全反镜一般以光学玻璃为基底，表面镀金膜，金膜反射镜在10.6um附近的反射率达98%以上；谐振腔的输出反射镜一般采用能透射10.6um辐射的红外线材料锗(ge)为基底,在上面渡上多层介质膜而制成。

3. 电极部分:co2激光器一般采用冷阴极,形状为圆筒形,阴极材料选用对激光器的寿命有很大的影响,对阴极材料的基本要求是:溅射率低,气体吸收率小,常用的金属材料为镍。

二.使用方法:

1. 先将电极的线接好,(+、-)极切勿接错。
2. 冷却水管接好,接法为从负极进水,正极出水并满足下进上出的原则,且接口处不能漏水。使用前蓄水器内必须蓄足水,通水后水冷管内必须无气泡方可使用(每次使用前都必须察看)。
3. 建议用户在激光管冷却水循环系统中加入自动检测装置,以防激光管在工作因断水而过热导致故障,详情请咨询激光整机供应商。

三.维护、保养:

1. 每次使用前都必须察看通水循环是否正常且无气泡。
2. 经常察看负极的输出反射镜是否有灰尘和油渍,如有则用无脂棉花沾上乙醚擦洗,否则会影响功率和光斑。导致影响激光器的寿命。

封离式co2激光器技术参数表

型号	主要性能参数指标(波长10.6 μm)					
	外径尺寸(mm)	激光模式	使用时间(h)	质保时间(h)	工作电流(ma)	输出功率(w)
450	∅ 50	temoo	2500	3个月	12	18-25
600	∅ 50	temoo	2500	3个月	15	25-35
700	∅ 50	temoo	2500	3个月	15	30-40
800	∅ 50	temoo	2500	3个月	18	35-45
850	∅ 50	temoo	2500	3个月	18	35-45
950	∅ 50	temoo	2500	3个月	20	40-50
1000	∅ 50	temoo	2500	3个月	20	40-50

1200	∅ 50/55	temoo	2500	3个月	24	60-80
1250	∅ 55	temoo	2500	3个月	24	60-80
1400	∅ 60	temoo	2500	3个月	26	80-90
1600	∅ 60	temoo	2500	3个月	28	80-100
1450	∅ 80	temoo	5000	6个月	26	80-100
1650	∅ 80	temoo	5000	6个月	28	100-120
1850	∅ 80	temoo	5000	6个月	31	130-150
2000	∅ 80	temoo	5000	6个月	33	150-180

常见故障

一、刻不深：

1. 一发光就刻不深：先检查激光管的支承点是否合理、光强设置得是否太小、光路是否偏移、焦距是否正确、镜片表面是否有划痕和脏物、冷却水的流量流压是否正常，以上几项没问题就检查激光管的出光口内的镜片是否有划痕和脏物，如果也正常的话那么就是激光管本身的质量问题了。

2. 发光一会才刻不深：这个问题要先检查激光管的支承点是否合理，水温是否超过30度，镜片在工作时是否发热，冷却水的流量流压是否正常，冷却水是否清洁，以上正常然后再检查激光管

二、高压打火及放电：

1. 检查高压头周围有没有脏物和湿润，离机器金属部分是否太近；另外就是激光电源高压连接装置是否从支座上掉下来了，高压连接装置内部是否断线和破坏。如果以上正常的话那么就是激光管本身的质量问题了。

三、激光管破、裂、水冷头脱落：

1. 水温是否控制在25 -30 范围，寒冷地区冷却水不得结冰，尤其是激光器停机后，不得让冷却水储留在激光管内。

2. 发光是否在水保护的控制下工作；（测试一下发光会不会随着水的通断而发光或不发光）

3. 水路的水管有没有会打拆的现象。

4. 激光管内是否会存有气泡。

5. 水压水流是否正常；水流方向是否低进高出。

6. 1-5项正常的话那么就是激光管本身质量问题。

在使用和更换激光管前仔细阅读以上内容，避免误操作带来不必要的损失

需要增值税发票的在原有的价格上增加10%的税点。

需要上门安装的收取安装费用。具体联系本公司负责人。

联系我们

公司名称：南通比尔激光器件有限公司

公司电话：051381906765

公司传真：051381906767

公司地址：江苏省如东县掘港镇古经路10号

淘宝店铺：<http://shop109628475.taobao.com/?spm=2013.1.1000126.d3.euxsbm>

阿里巴巴：<http://shop1394643792132.1688.com/>