

廊坊W1型铁路弹条生产工厂

产品名称	廊坊W1型铁路弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

廊坊W1型铁路弹条生产工厂 (1)轨道板组成：钢轨、弹性扣件、双块式轨枕、道床板等组成 可弯式尖轨结构简单、稳定、易于保养,比活接头尖轨有较大的优越性,但尖轨较,如果不设置第二拉杆,扳动后尖轨非工作边与基本轨间的轮缘槽往往小于容许值(65mm,所以“92”型和提速12号和号单开道岔可弯尖轨均设第二拉杆 轴重21t通过小曲线半径100m70型扣板式扣件为有挡肩型，适用于50、43kg/m钢轨，用扣板扣压钢轨、更换不同号码的扣板可调整轨距，螺旋道钉与轨枕的联结采用锚固形式，取消了木栓

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高，以及城市轨道交通、地铁的发展，弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中，其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大，气候、运输条件、地区差别很大的国家，需要各种不同性能要求的弹条，满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上，需要扣压力大，弹性好的弹条，满足重载、高速线路的需要；而在高架桥轨道无缝线路中，为减小钢轨与桥梁的相互作用力，要求扣件阻力较小，且保证弹条有足够的弹性，即保证弹条有足够低的钢度，以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小，扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件，但是它是轨道上一个重要的零件，因它的需求量大，每公里大约7000件，其可靠性直接关系到行车的安全。

这主要是构件的连接板未专门平,抛射的钢丸硬度低于铸钢砂或石英砂,喷射距离和喷射角度在大型抛丸机内无法控制,如改用铸钢砂或石英砂除锈并兼作摩擦面处理,则会大大增加成本每一块混凝土支承层末端上钻有28个孔(50mm)，每个孔必须穿过混凝土支承进入水硬性支承层（大约25cm深） 轨向调整可通过使用不同宽度的轨距挡板来实现,以1mm为一级,可调范围为±10mm

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针，非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制，我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的弹条产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。