

200L直线式双工位灌装机-乳酸灌装机设备生产厂家

产品名称	200L直线式双工位灌装机-乳酸灌装机设备生产厂家
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28999.00/台
规格参数	品牌:上海广志 型号:GZ-200 产地:上海
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

200L直线式双工位灌装机-乳酸灌装机设备生产厂家

上海广志自动化设备有限公司提供自动化发酵肥灌装机、清洗剂灌装机、乳胶漆灌装机、日化灌装机、自动夹盖灌装机等成套包装设备，用以满足不同物料的灌装和包装。我们坚持以客户为中心，以技术创新和品质提升为驱动，向客户提供高效、稳定的产品和服务。

200L直线式双工位灌装机-乳酸灌装机设备生产厂家的参数：

称重范围：60-200kg

罐桶规格：直径700x高度1000(mm)

分度值：10g20g

电 源：AC220 ± 10% 50HZ

气 源：>0.5MPa

灌装速度：1罐/分

外型尺寸：1600*1200*1600 (mm)

准确度等级：x(0.5)级

200L直线式双工位灌装机-乳酸灌装机设备生产厂家的特点：

- 1、通过键盘修改产品的重量设定值及相关灌装参数。
- 2、采用双速灌装，达到快速和精度。
- 3、防撞桶设计，当灌装枪没有对准桶口时，可以保护灌装机和避免容器受伤。
- 4、灌装高度可调，适应不同容器的高度。
- 5、定位装置帮助容器对位。
- 6、快速更换喷枪头，适应不同容器的口径。
- 7、防滑装置定位装置，避免容器在灌装时移动。
- 8、与液体接触部分采用304或316不锈钢，密封件采用聚四氟乙烯（防腐）。

200L直线式双工位灌装机-乳酸灌装机设备生产厂家设备使用：

设备自动将空桶输送到灌装区进行灌装,灌装结束后,动力滚筒自动将满桶输送到上盖区上盖压盖,后端可配置自动贴标机,自动码垛机,前端空桶区亦可配置自动分桶机

200L直线式双工位灌装机-乳酸灌装机设备生产厂家适用范围：

溶剂、树脂、固化剂、润滑油、稀释剂、油墨、油漆、涂料、洗涤剂、食用油、化学品等液体。

200L直线式双工位灌装机-乳酸灌装机设备生产厂家售后服务：

- 01、诚信商家，价格合理，品质保证。
- 02、源头直供销售模式，货源充足，。
- 03、技术支持 工程师为您解答各种技术问题。
- 04、常年现货销售，无时间限制。

更多相关设备：

200KG农药桶装机-自动转桶桶装机

200L粘合剂压盖机-简易式压盖机

200L防腐液体输送线 摇臂托盘式输送线

60升胶水包装机-双斜坡式包装机

208KG硫酸硝酸盐灌装机,防爆灌装机