

PA66 日本旭化成 CR301 45%玻纤+石墨 导电级

产品名称	PA66 日本旭化成 CR301 45%玻纤+石墨 导电级
公司名称	上海北塑洋国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	类名:PA66 厂家:日本旭化成 牌号:CR301
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13127903168

产品详情

A-北塑洋塑胶原料 郭:

PA66性能概述

物化性能

PA66，聚酰胺66 或尼龙 66。PA66 在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66 在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66 在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高 PA66 的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是带见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如 EPDM 和 SBR 等。PA66 的粘性较低，因此流动性很好(但不如 PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66 的收缩率在 1%-2% 之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到 0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相差是较大的。PA66 对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

注塑工艺

干燥处理:如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在 85C 的热空气中干燥处理。如果湿度大于 0.2%，还需要进行 105C，12 小

时的真空干燥。熔化温度:260~290C。对玻璃添加剂的产品为 275~280C。熔化温度应避免高于

300C模具温度:建议

80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力:通常在

750-1250bar，取决于材料和产品设计。注射速度:高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5t$ (这里 t 为塑件厚度)。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助防止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。典型用途 PA66

更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

应用范围

PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品常见问题溢料飞边、气泡、缩痕、熔接痕、烧焦及黑纹、银丝及斑纹、表面划痕、表面雾状及花纹、烧焦变色及杂质、烧黑、光泽不良、龟裂泛白、颜色不均、脆弱、分层剥离、翘曲变形、脱模不良、模具严重腐蚀

A-北塑洋塑胶原料 郭:

PA66的知识讲解：

PA66是什么？PA66是一种聚合物，属于聚酰胺类塑料的一种。它的名称来自于它的组成单元：尼龙6,6。这意味着它是由己二酸和1,6-己二胺组成的。

PA66的特性：

高强度和刚度：PA66具有良好的强度和刚度，使其在结构件和工程部件中得到广泛应用。

耐热性：PA66具有较高的耐热性，能够在高温下保持良好的性能。

耐磨性：PA66具有良好的耐磨性，适合用于需要抗磨损的应用。

耐化学性：PA66对许多化学品具有良好的耐受性，使其在各种环境中都能保持稳定。

PA66的应用领域：

汽车工业：用于制造汽车零部件，如引擎盖、座椅构件、传感器等。

电子领域：用于制造电子外壳、插座、连接器等。

工程领域：用于制造机械零件、轴承、齿轮等。

纺织品：用于制造绳索、线束等。

PA66的优缺点：

优点：

优异的机械性能：高强度、刚度和耐热性，使其适用于各种工程应用。

良好的耐磨性：能够在高摩擦和磨损环境下保持稳定。

耐化学性：对多种化学品具有良好的抗腐蚀性。

尺寸稳定性：在高温下具有较好的尺寸稳定性。

缺点：

吸水性：PA66吸水性较高，会影响其机械性能和尺寸稳定性。

价格较高：相对于一些其他塑料材料，如聚丙烯（PP）或聚乙烯（PE），PA66的价格较高。

易燃性：PA66在高温下易燃，需要采取防火措施。

PA66的问题问答：

Q: PA66与PA6有什么区别？ A: PA66和PA6都是聚酰胺类塑料，区别在于它们的合成原料不同。PA66是由己二酸和1,6-己二胺组成，而PA6是由己内酰胺单体聚合而成。

Q: PA66如何防止吸水？ A: 可以通过添加防水剂、表面处理或合适的密封设计来降低PA66的吸水性。

Q: PA66适用于哪些温度范围？ A: 典型的PA66可在-40 ° C至+120 ° C的温度范围内工作，但特殊配方的PA66可在更广泛的温度范围内工作。

Q: PA66的回收和再利用情况如何？ A: PA66可以被回收和再利用，但需要进行合适的处理和再加工。其回收利用程度取决于回收设施和再利用技术的可行性。

PA66的详情介绍：

PA66是一种的工程塑料，具有广泛的应用前景和重要的经济意义。它在汽车、电子、工程和纺织等领域发挥着重要作用，成为许多行业中不可或缺的材料之一。通过不断的研发和创新，PA66的性能和应用领域将会进一步拓展，为各行各业提供更加可靠和高效的解决方案。

尊敬的客户，您好！我们是上海北塑洋国际贸易有限公司，专注于机械制造行业。，我将为您介绍一款优质产品，它的类名是PA66，由日本旭化成公司生产，牌号为CR301。这款产品由45%玻纤和石墨混合制成，具有导电级优良特性。

PA66是一种聚酰胺材料，具有优异的耐热性、耐化学品性和机械强度。日本旭化成公司作为生产商，以其卓越的制造技术和创新的产品深受全球行业认可。

CR301是PA66系列中的一员，它的特点主要体现在45%玻纤和石墨的添加。玻纤能够提供增强材料的强度和硬度，提高整体刚性，保持较低的热膨胀系数，增加产品的稳定性。石墨的导电性能使得该材料具备导电特性，适用于一些对电导率要求较高的领域。

对于机械制造行业来说，PA66 CR301具有广泛的应用前景。，在汽车制造领域，它可以用于汽车发动机盖、仪表板、电动汽车充电插座等部件，因其优异的耐热性和耐候性，在恶劣环境也能保持材料的稳定性。，在电子行业中，CR301可以用于电池盖板、电子外壳等产品，其导电级特性能够保护电子产品的稳定性和电磁屏蔽性能。此外，该产品还可以广泛应用于电力工具、家电、航空航天等行业，满足不同行业对材料性能的需求。

PA66 CR301 的价格相对较高，这是因为其考虑了玻纤和石墨的添加，提高了材料的性能，日本旭化成公司注重产品的质量控制，确保每一批产品的稳定性和可靠性。然而，从长远来看，这种材料的优异性能可以为客户带来更长久的使用寿命和更高的生产效率，也能在产品中降低成本、提高竞争力。

总的来说，尼龙66 CR301以其45%玻纤和石墨的添加，以及导电级特性，在机械制造行业中具有广泛的应用前景。我们相信，日本旭化成公司的品质保证和不断创新的研发能力，能够满足您的需求。如果您有关于尼龙66 CR301的进一步咨询或了解，欢迎随时与我们联系。我们期待与您合作！

关键词：尼龙66CR301、日本旭化成CR301、尼龙66 CR301价格、CR301、旭化成CR301

类名：PA66

厂家：日本旭化成

牌号：CR301

更多产品介绍：

PA66 CR301的耐热性：该产品能够在高温环境下保持稳定，适用于要求高温耐受的应用。

PA66

CR301的耐化学品性：该材料对常见的化学品具有良好的耐受性，可以在复杂的工作环境下长时间使用。

PA66 CR301的机械强度：45%玻纤的添加能够提高材料的强度和硬度，使其在机械作用下不易变形。

PA66

CR301的导电性能：石墨的添加使得该产品具备良好的导电特性，适用于某些需要导电特性的应用场合。

类名/厂家/牌号/特点/应用

日本旭化成