

眉山SKL1型铁路弹条工厂

产品名称	眉山SKL1型铁路弹条工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

眉山SKL1型铁路弹条工厂 轮型HDS或HDSA碾钢轮或HDZC铸钢轮,静平衡实验 125g.m HEZB铸钢轮或H ESA碾钢车轮,静平衡实验 125g.m

轨下垫板由聚和醋酸共聚物制造,按厚度分为7种,即2mm、3mm、4mm、5mm、6mm7mm和8mm

答:转向架主要承受下列5种载荷:

高弹性扣件,美国LORD公司生产的高弹性扣件,静刚度为1015kN/mm,可比一般扣件减少振动5dB

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高,以及城市轨道交通、地铁的发展,弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中,其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大,气候、运输条件、地区差别很大的国家,需要各种不同性能要求的弹条,满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上,需要扣压力大,弹性好的弹条,满足重载、高速线路的需要;而在高架桥轨道无缝线路中,为减小钢轨与桥梁的相互作用力,要求扣件阻力较小,且保证弹条有足够的弹性,即保证弹条有足够低的钢度,以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小,扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件,但是它是轨道上一个重要的零件,因它的需求量大,每公里大约7000件,其可靠性直接关系到行车的安全。

WJ-7型弹性扣件 (1)扣件结构 我国铁道科学研究院近研发试铺的带铁垫板的WJ-7型弹性分开式扣件成形工艺设备的开展方向:进步成形速度,主要开展趋向是进步设备的成形速度,即消费效率;经过进步设备零件的精细性和强化热处置效果来进步设备耐久性;增加长度传感器和激光测距仪,给CNC成形机停止自动闭环控制制造过程 德国Rheda2000无碴轨道的弹性主要靠弹性垫板来提供

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针,非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制,我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的弹条产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。