

穿线器之穿带线的步骤流程工艺

产品名称	穿线器之穿带线的步骤流程工艺
公司名称	霸州市康仙庄康威线路工具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	霸州市康仙庄乡薛各庄村
联系电话	0316-7393278 15831639990

产品详情

穿线器应用的领域很广泛，那么小编为大家讲解一下在照明配线工程的管内穿线工程中穿带线的方法<http://www.dongfanggongju.com/>。

穿带线的目的是检查管路是否畅通，管路的走向及盒、箱的位置是否符合设计及施工图的要求。

穿带线的方法： 1.带线一般均采用 1.2 ~ 2.0mm的铁丝。先将铁丝的一端弯成不封口的圆圈，再利用穿线器将带线穿入管路内，在管路的两端均应留有10 ~ 15cm的余量。

2.在管路较长或转弯较多时，可以在敷设管路的同时将带线一并穿好。

3.穿带线受阻时，应用两根铁丝同时搅动，使两根铁丝的端头互相钩绞在一起，然后将带线拉出。

4.阻燃型塑料波纹管的管壁呈波纹状，带线的端头要弯成圆形。

本文关键词：穿线器 本文地址：http://www.dongfanggongju.com/news/2_1230.html