

电磁超声高温腐蚀测厚仪 汉谷精密仪器

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 电磁超声高温腐蚀测厚仪 汉谷精密仪器 |
| 公司名称 | 北京汉谷精密仪器有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京市昌平区龙祥制版工业园2号院2号楼107 |
| 联系电话 | 17778050016 17778050016 |

产品详情

电磁超声测厚仪

超声波测厚仪的技术特点：

厚度测量范围：2 - 60mm

传感器和被测物体表面之间允许的间隙：多至4mm

厚度测量的公差：0.04mm

声速范围：1000 ... 9999 m/s

每秒较大测量次数：16

增益范围：0-100dB

接收频率范围：3 - 5 MHz，无损检测电磁超声高温腐蚀测厚仪报价，步进值为0.1MHz，在软件中可以快速选择。

允许的较小曲率半径：不小于5mm

传感器相对于被测物表面的至大允许偏差:不超过25°

测厚模式：1、全自动测量模式，一键测量，无需人为干预；
2、半自动测量模式，一键切换；3、全手动测量模式，一键切换。

操作过程中的测量累积量：16，32，电磁超声高温腐蚀测厚仪报价，64，128，256，512和1024

电源：内置电池

电池工作时间：不少于5小时

接口： 1、USB 2、可连接到PC

3、带有Android和ScanView软件的标准平板电脑

测厚仪的工作温度范围：-20 至+ 50

厚度计的外形尺寸（H×W×D）：

163mm × 39mm × 32mm

重量：195克。

电磁超声测厚仪

EMAT测厚。

电磁超声测厚是电磁超声检测技术工业应用的一个重要方面。可用于测厚的超声波有体波和SV波。通过检测超声波在试件中传播时延就可以折算出检测试件的厚度。

传统压电探头的测厚精度易受耦合介质的影响，故EMAT在此方面尤其特别优点。EMAT测厚的关键是波模纯、声束窄、脉冲窄（但要有足够的幅度）及消除工件电、磁、声性能的变化对测量的影响。

由于EMAT采用垂直入射的横波，故纵向分辨力要比压电换能器高出一倍。在这方面的典型应用是无缝钢管的检测。在冶金工业中无缝钢管是由钢锭控制成形的，因此钢管壁厚的均匀程度是评定钢管质量的重要指标。

传统的检测方法是利用尺规测量钢管的头尾尺寸，因无法得知中间部分的数据，所以无法有效控制产品的质量。

应用电磁超声技术，通过测量钢管上不同位置的壁厚，得知其壁厚的均匀程度，从而为控制产品质量提供了一种可靠的检测手段。

电磁超声测厚仪

当磁铁产生的磁力线垂直于金属表面时，涡流受力方向平行于金属表面，质点产生与作用力垂直的超声横波；

当磁力线平行于金属表面时，金属壳电磁超声高温腐蚀测厚仪报价，涡流受到垂直金属表面的反复作用

力，质点在在作用力方向产生超声纵波；

如果将高频线圈制成蛇形，使相邻 2 部分绕组的电流方向相反，并使其间距等于波长的一半，试件表面将产生瑞利波。激发的超声信号经过被测试件表面发生反射、折射，由接收仪器接收回波信号。接收原理为电磁超声激发的逆过程，EMAT电磁超声高温腐蚀测厚仪报价，将机械能转化为电能。

应用上位机对回波信号进行降噪和分析，判断被检工件是否存在缺陷，实现检测过程。

电磁超声高温腐蚀测厚仪报价-汉谷精密仪器由北京汉谷精密仪器有限公司提供。北京汉谷精密仪器有限公司是一家从事“电磁超声测厚仪,超声波测厚仪,在线腐蚀监测系统”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“北京汉谷”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使北京汉谷在仪器仪表元器件及器材中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！