

上海6ES7288-1ST20-0AA1

产品名称	上海6ES7288-1ST20-0AA1
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	157****1077 157****1077

产品详情

上海6ES7288-1ST20-0AA1

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-shqw）

是中国西门子的佳合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司之一。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

编程器用于编程、监控以及控制PLC系统的运行，是PLC进行编程、监测和控制时必不可少的重要部分。它有手持编程器和图形编PLC以循环扫描的工作方式来执行梯形图程序，整个扫描过程包括三大阶段，即输入采样阶段、程序执行阶段和输出刷新阶段。1. 输入采样阶段

PLC逐个扫描每个输入元件的状态，并将所有输入元件的状态保存到输入映像区。2. 程序执行阶段

没有跳转指令时，CPU按从上到下、从左到右的顺次扫描执行程序；执行指令时，刷新相应的输出映像区；程序出现死循环或者错误时，发出报警。若出现不可恢复的确定性故障，CPU自动停止执行程序，切断负载，发出故障信号。3. 输出刷新阶段

阶段2中的输出状态经输出接口驱动外部负载，并返回阶段1。

输入采样阶段、程序执行阶段和输出刷新阶段又被称为PLC扫描周期，完成扫描周期所需的时间称为PLC

反应时间。PLC工作时，每次程序执行后与下一次程序执行前，输入与输出状程器两种，手持编程器一般使用专用编程电缆与PLC相连或者直接插在PLC编程接口上，一般用来给小型PLC编程，只能直接输入和编辑语句表（IL）指令；图形编辑器可直接输入和编辑梯形图（LAD）指令，既可以在线编程也可以离线编程。此外，PLC生产厂家还向使用者提供编程软件和编程硬件，使用者可以在PC机上对PLC进行编程，STEP7 V11编程软件是西门子公司提供的用于S7-300/400和S7-1200系列PLC的编程软件。6.

外部设备接口

PLC集成多种外部设备接口，可以与计算机、触摸屏、PLC设备或者其他通信设备通信联网。组成部分，主要用于存储程序及数据，也可以使用RAM（Random Access Memory）或EEPROM（Electrical Erasable等专用内存卡扩充，不同品牌、不同型号的PLC的存储器扩充能力各不相同，存储器容量的大小关系到程序容量的大小和内部器件的多少，是反映PLC性能的重要指标之一。3. 输入/输出模块

PLC通过输入模块读取现场输入元件的数据，并通过内部总线将数据送进存储器，经由CPU处理驱动程序指令，然后通过输出模块控制相应输出元件。输入模块的信号范围涵盖 $\pm 10\text{mV} \sim \pm 10\text{V}$ ，与选用的输入元件的种类有关，输出模块则用来驱动指示灯、电磁线圈和报警器等输出元件。LC体积较小、成本低廉并且安装方便，小型PLC一般均为整体式结构，如德国西门子公司S7-200 PLC。3. 按PLC的功能

根据PLC的功能不同，可将PLC分为低档、中档和3类。

上海6ES7288-1ST20-0AA1

低档PLC具有计数、定时和逻辑运算等基本功能，输入/输出模块数量比较少，主要用于单机控制系统，如德国西门子公司S7-200 PLC。

中档PLC除具有低档PLC的功能外，还具有较强的控制功能和运算功能，输入/输出模块的数量和种类也比较多，适用于复杂控制系统，如德国西门子公司S7-300 PLC。

PLC除具有中档PLC的功能外，还增加了矩阵运算以及其他特殊功能函数运算等更强大的控制功能和运算能力。此外，PLC输入/输出模块数量很多并且种类全面，还具有更强的通信联网功能，可用于大规模控制任务，如德国西门子公司S7-400 PLC。

目前，PLC不仅广泛应用于石油化工、机械制造、汽车装配制造等各个行业，还应用于开关量控制、模拟量控制、运动控制、过程控制和通信联网等领域。

根据PLC的结构形式，可分为模块式和整体式两类。

模块式是指PLC将PLC系统分为若干个功能单一的模块，使用时将这些功能模块插在机架上，各模块之间功能不同，外形尺寸统一，使用者可根据需要灵活配置，大中型PLC台可编程控制器；1974年，我国开始研制可编程控制器；1977年，我国在工业应用领域推广PLC。

PLC发展到现在，出现了上百家生产厂商，其中的厂商有德国的西门子（SIEMENS）公司、AEG公司，日本的欧姆龙（OMRON）公司、三菱电机（Mitsubishi Electric）公司，美国的A-B（Allen-Bradley）公司和法国的施耐德（SCHNEIDER）公司等，这几家公司的产品多种多样并且功能相对齐全，占据全球PLC市场的大部分份额，我国也

在STEP7 V11中对I/O模块进行组态时，软件会自动分配模块的默认地址。在打开的项目视图中选择组态的PLC设备，单击设备组态，在弹出的设备概览中可以看到系统默认I/O模块令的PLC中的电源有两种形式，一种是电源与CPU模块分STEP7

V11作为西门子TIA博途中西门子新的工程组态系统，同时适合初学者和编程使用。STEP7 Basic

V10.5只能用于对SIMATIC控制器S7-1200进行组态和编程，而STEP7 Professional V11则支持对SIMATIC控

制器S7-1200、S7-300、S7-400以及基于WinAC控制器进行组态和编程，本书对STEP7 V11操作的描述都是基于STEP7 Professional V11 SP2的。

开；另一种是电源与CPU模块集成在一起。电PLC以循环扫描的工作方式来执行梯形图程序，整个扫描过程包括三大阶段，即输入采样阶段、程序执行阶段和输出刷新阶段。1. 输入采样阶段

PLC逐个扫描每个输入可以使用存储器容量来衡量PLC可存储用户程序的多少，PLC的存储容量通常以字为单位。2. I/O点数定位模块、FM STEPDRIVE功率器件、FM355闭环控制模块、FM355-2闭环温度控制模块、SM338 POS输入模块和IM174接口模块。