

南新志成 不锈钢电解抛光液 均匀增亮 不伤基材 符合ROHS

产品名称	南新志成 不锈钢电解抛光液 均匀增亮 不伤基材 符合ROHS
公司名称	惠州市南新志成科技有限公司
价格	33.00/件
规格参数	品牌：:南新志成 型号：:NXZC-P1022 环保型：:符合ROHS
公司地址	广东省惠州市惠城区水口街道姚屋新村4街创亿园
联系电话	15363872212

产品详情

。对不锈钢材料的通用性强，彻底解决了同行产品需严格区分200、300和400材料的弊端，保证所有不锈钢和不锈钢材料都能电解抛出同样的光亮效果，方便客户在不同材质之间的切换带极大便利、有效节约投资成本；

。与传统配方相比，不含铬酸、无毒环保，大大节约环保废水处理投资；

。使用电压低、电流消耗小，与传统产品相比电能节约1倍以上；

。与同行同类产品相比，使用稳定、寿命较长，维护管理十分简便的内外抛光，适用范围极其广泛。

本品用于所有不锈钢200、300和400系列奥氏体和马氏体材料的电解抛光，属于通用无铬光亮型配方。用于提高工件表面的粗糙度和光泽度，效果明显。抛光后的表面粗度可达Ra0.2~0.5 μ 接近镜面效果·光泽持久、美观大方。

特性与优点1、本品属于亮光型配方，出光快速、数分钟即可抛至光亮，有很好的光泽度和质感；2、本品使用电压低、电流消耗小，与传统产品相比电能节约1倍以上；3、本产品使用稳定、寿命较长，维护管理十分简便。电解液应用范围：本品适合所有国标与非标不锈钢200、300和400系列材料的光亮电解抛光。如家具、餐具、卫浴洁具、管材、线材、置物架、首饰配件、冲压件及各类五金零件的内外抛光，适用范围极其广泛。

操作注意事项：1.不锈钢工件在进入抛光槽之前应尽可能将残留在工件表面的水分除去，因工件夹带过多水分有可能造成抛光面出现严重麻点，局部浸蚀而导致工件报废。2.在电解抛光过程中，作为阳极的不锈钢工件，其所含的铁、铬元素不断转变为金属离子溶入抛光液内而不在阴极表面沉积。随着抛光过

程的进行，金属离子浓度不断增加，当达到一定数值后，这些金属离子以磷酸盐和硫酸盐形式不断从抛光液内沉淀析出，沉降于抛光槽底部。为此，抛光液必须定期过滤，去除这些固体沉淀物。3. 在抛光槽运行过程中，除磷酸、硫酸不断消耗外水分因蒸发和电解而损失，此外，高粘度抛光液不断被工件夹带损失，抛光液液面不断下降，需经常往抛光槽补加新鲜抛光液和水。