

海旭磨料工厂一级黑碳化硅磨料12目-5000目

产品名称	海旭磨料工厂一级黑碳化硅磨料12目-5000目
公司名称	郑州市海旭磨料有限公司
价格	9500.00/吨
规格参数	品牌:海旭磨料 型号:8#-3000#
公司地址	中国河南省郑州市二七区大学南路绿地滨湖国际城1号楼1409室
联系电话	0371-60900389 13526538098

产品详情

海旭磨料工厂一级黑碳化硅磨料12目-5000目

黑碳化硅是用石英砂、石油焦(或煤焦)、木屑等原料在电阻炉内经高温冶炼而成。目前我国工业生产的碳化硅分为黑色碳化硅和绿色碳化硅两种，均为六方晶体。

黑碳化硅分子式为SiC，其硬度介于刚玉和金刚石之间，机械强度高于刚玉，可用于切割红宝石。纯碳化硅是无色透明的晶体，工业碳化硅因所含杂质的种类和含量不同，而呈浅黄、绿、蓝乃至黑色，透明度随其纯度不同而异。

黑碳化硅的特性：

黑碳化硅具有优良的热力学和电学性能。导热率超过金属铜，是Si的3倍、GaAs的8-10倍，且其热稳定性高，在常压下不可能被熔化；在电化学方面，碳化硅具有宽禁带、耐击穿的特点，其禁带宽度是Si的3倍，击穿电场为Si的10倍；且其耐腐蚀性极强，在常温下可以免除目前已知的所有腐蚀剂。

研磨级碳化硅的化学成分：

SiC

98%

SiO₂

1%

H₂O₃

0.5%

Fe₂O₃

0.3%

F.C

磁性物

0.02%

黑碳化硅的物理指标：

莫氏硬度

9.2

熔点

2300 游离

使用温度

1900

比重

3.2-3.45 g/cm³

堆积密度

1.2-1.6 g/cm³

颜色

黑色

晶型

六方晶系

弹性模量

58-65x10⁶ psi

热膨胀系数

3.9-4.5 x10⁻⁶/

热导率

71-130 W/MK

黑碳化硅的用途：

针对石材玻璃的涂附磨具，例如砂纸，砂布，海绵泡沫块等。

喷砂，表面处理，例如不锈钢半导体件表面清理。

打磨石材，抛光大理石等。

玉石，珠宝研磨抛光。

用作抛光磨具如油石，磨刀石等工具的原料。

宝石抛光，宝石打孔。

玻璃艺术品抛光研磨等。

黑碳化硅常用规格：

黑碳化硅F砂：12#,16#,20#,24#,30#,36#,40#,50#,60#,80#,100#,120#,150#,180#,220#

黑碳化硅P砂：12#,16#,20#,24#,30#,36#,40#,50#,60#,80#,100#,120#,150#,180#,220#,240#,280#,320#,360#,400#,500#,600#,800#,1000#,1200#,1500#,2000#,2500#,3000#,4000#,5000#

备注：产品粒度按国*标准以及各国标准生产，可按用户要求粒度进行加工。

涂附磨具用黑色碳化硅P砂粒度分布：

粒

度

*粗粒

粗粒

基本粒

混合粒

筛上总和

细粒

*通过下列筛号

不通过筛号

重量%

不多于

不通过筛号

不少于

不通过

筛号

重量%

通过筛号

重量%

重量%不多于

P12

6

8

1

10

10-18

10 12

53-70

10 12 14

92

8

P16

12

3

14

20-32

14 16

66-84

14 16 18

96

4

P20

12

16

7

18

34-50

18 20

80-92

18 20 25

P24

14

18

20

20 25

20 25 30

P30

16

20

25

25 30

25 30 35

P36

18

25

30

30 35

30 35 40

P40

25

35

40

40 45

40 45 50

P50

30

40

45

45 50

45 50 60

P60

35

45

50

50 60

50 60 70

P80

45

60

70

70 80

70 80 100

P100

50

70

80

80 100

80 100 120

P120

70

100

120

120 140

120 140 170

P150

80

120

140

140 170

140 170 200

P180

100

140

2

170

10-20

170 200

50-84

170 200 230

90

10

P220

120

170

200

200 230

50-84

200 230 270

90

10

P标微粉粒度组成标准：

粒度

D0 (um)

D3(um)

D50(um)

D95(um)

P240

110以下

81.7以下

58.5 ± 2.0

44.5以上

P280

101以下

74.0以下

52.2 ± 2.0

39.2以上

P320

94以下

66.8以下

46.2 ± 1.5

34.2以上

P360

87以下

60.3以下

40.5 ± 1.5

29.6以上

P400

81以下

53.9以下

35.0 ± 1.5

25.2以上

P500

77以下

48.3以下

30.2 ± 1.5

21.5以上

P600

72以下

43.0以下

25.8 ± 1.0

18.0以上

P800

67以下

38.1以下

21.8 ± 1.0

15.1以上

P1000

63以下

33.7以下

18.3 ± 1.0

12.4以上

P1200

58以下

29.7以下

15.3 ± 1.0

10.2以上

P1500

53以下

22.4以下

12.6 ± 1.0

8.3以上

P2000

45以下

19.3以下

10.3 ± 0.8

6.7以上

P2500

38以下

14.0以下

8.4 ± 0.5

5.4以上

P3000

32以下

12.0以下

6.7 ± 0.5

3.0以上

P4000

27以下

11.0以下

5.5 ± 0.5

2.0以上

P5000

23以下

8.0以下

4 ± 0.5

1.8以上