

油烟清洗设备 无锡圣美环境科技 济源油烟清洗设备

产品名称	油烟清洗设备 无锡圣美环境科技 济源油烟清洗设备
公司名称	无锡圣美环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山经济开发区金惠路595号
联系电话	13093013656 13093013656

产品详情

高压水流拉毛：拉毛处理：常用于新旧混凝土结合，为了防止结合不牢，提高粘结力，往往在旧混凝土表面做拉毛处理，然后刷一层水泥素浆，再打上面的混凝土。贴墙砖时候，也要在墙面拉毛处理才能粘结结实。现在公路施工中的“盖被”也常见到拉毛处理。把旧路面划很多道道，清理干净后再铺沥青石子碾压。目的同样是提高粘结力。好的凿毛是除去混凝土全部表面，深度一两个毫米即可。凿毛机是一种把已经完成的主体结构面进行处理，油烟清洗设备厂，使两个施工阶段的施工面粘结牢固的类似于“斩斧”的工具。通常凿毛机是应用在在现浇混凝土结构中，在现浇板浇注完毕后，要凿毛，进行下一层的浇注，济源油烟清洗设备，让混凝土粘结牢固。所以“凿毛机”一般也被称为“混凝土凿毛机”。

工业超高压清洗机、清洗泵按驱动引擎可以分为电机驱动高压清洗机、机驱动高压清洗机、柴油驱动高压清洗机。我们常用的工业超高压清洗泵大多数是380V电机驱动，这种超高压清洗机适合在接电方便的工厂用，油烟清洗设备原理，如果在野外作业或者用电受限的情况下还是选用柴油机驱动的清洗泵比较方便。

柴油驱动高压清洗机的主要的工作原理是发动机带动增压泵将抽出的水通过过滤器进入高压泵，在高压水的控制下，气体从进气泵进入高压泵，高压泵把水气混合，增加压力，通过高压胶管进入喷，然后通过喷嘴形成高压水射流。柴油驱动高压清洗机在满载工作时，柴油机油门会被拉到位置，当高压清洗泵待机时油门会回到小位置。

高压清洗机柱塞泵排液阀芯的结构优化：排液阀芯的位移属于小变形范围，满足设计的要求，这里不做

考虑。但是排液阀芯的应力大于屈服强度，这是非常危险的，容易在生产中造成不良的后果，所以对排液阀芯进行结构上的优化设计。以避免出现失效的情况，提高阀芯的运行可靠性。高压清洗机柱塞泵的工作原理示意图通过对上图中排液阀芯的 2.5mm孔的深度值和对115°的角度进行分析，选择将孔的深度由5mm变为6.2mm，将115°的角度变为120°，通过优化，得出排液阀芯优化后的应力云图和位移云图。通过优化，MAX的应力由原来的558.7MPa下降为475MPa，MAX的位移为0.027mm，属于小位移，满足工作条件。排液阀芯作为高压清洗机AR柱塞泵的关键零部件，设计的可靠性非常重要。我们通过软件对排液阀芯进行分析，获得排液阀芯的应力与位移的变化情况，得出排液阀芯的MAX应力大于屈服强度，在不改变AR柱塞泵的整体装配性的前提下，对其优化，优化后排液阀芯的应力和位移满足设计的要求，从而解决了该型号的高压清洗机柱塞泵的排液阀芯V型部位经常出现断裂的问题。

油烟清洗设备报价-无锡圣美环境科技-

济源油烟清洗设备由无锡圣美环境科技有限公司提供。无锡圣美环境科技有限公司是江苏无锡,清洗、清理设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡圣美环境科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡圣美环境科技更加美好的未来。

。