

# 玻璃原料水分含量检测，JC/T 866-2000

产品名称	玻璃原料水分含量检测，JC/T 866-2000
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

## 产品详情

JC/T 866-2000是关于玻璃原料水分含量检测的行业标准。以下是关于JC/T 866-2000玻璃原料水分含量检测的一些主要方面：

**适用范围：**JC/T 866-2000适用于玻璃原料中水分含量的测定，包括硅质原料、长石、白云石、石灰石、芒硝、萤石及镁石等粉状、粒状及片状原料。

**原理：**水分含量的测定通常采用烘干法，即将试样在一定温度下烘干至恒重，通过测定烘干前后试样的质量差来计算水分含量。

**仪器设备：**进行水分含量测定需要使用天平、烘箱、干燥器等设备。天平的精度应满足要求，烘箱应能够控制并维持规定的烘干温度，干燥器用于冷却烘干后的试样。

**试样制备：**试样应充分混匀，并从不同部位取样，确保试样的代表性。取样的数量和质量应符合标准要求，以便进行准确的水分含量测定。

**测定步骤：**将试样放入烘箱中，在规定的温度下烘干一定时间，然后在干燥器中冷却至室温，迅速称量。重复烘干、冷却和称量的过程，直至试样质量不再变化，即达到恒重。根据烘干前后的质量差计算水分含量。

结果计算：水分含量按式(1)计算，即（干燥前试样质量-干燥后试样质量）/干燥前试样质量 × 100%。同一样品应独立进行两次测定，取其算术平均值作为测定结果，要求jingque至%。两次测定结果间的差值应不超过规定数值，否则测定结果无效。

通过遵循JC/T 866-2000标准进行检测，可以准确测定玻璃原料中的水分含量，为玻璃生产过程中的原料质量控制提供重要依据。同时，也有助于确保玻璃产品的质量和性能稳定。